

# Migration d'une CPU PS200 Klockner M. vers une CPU S7-1200 et d'un Drive vers un MM 440 à PROMETAL



## Contact

Douala - Bonabéri  
9578 Douala  
Camerun  
Tél.: (+237) 675 90 23 88  
Fax: (+237) 233 39 03 64

**Année de fondation:**  
2014

**Collaborateurs:**  
20

Solution  
Partner

Automation  
Drives

**SIEMENS**

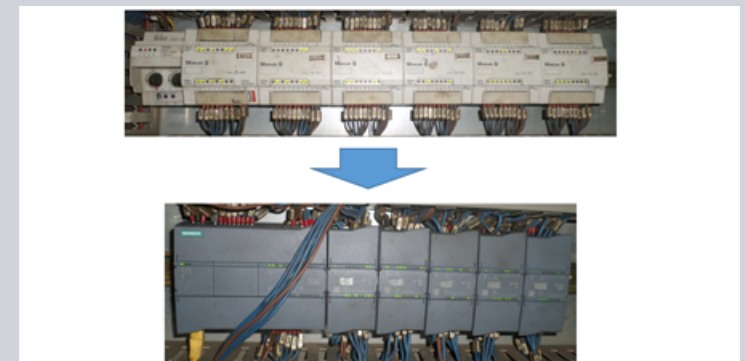
**Solution Partner:** ISAS SARL  
**Client:** PROMETAL SARL Industrial zone of Bassa - Douala CM  
**Secteur:** Forgeage, Estampage, Poinçonnage, Roulage

## Les exigences du client:

- Nous avons ici 2 problèmes à résoudre: Premièrement, le problème de synchronisation qui altérerait la vitesse de découpe de la machine (10m/s --> 6.3m/s); Deuxièmement, un variateur défectueux à changer. N'ayant aucune sauvegarde des différents programmes, nous avons étudié le système en place et réécrit les programmes afin de migrer l'automate et le variateur.

## Description brève de la solution:

Migration de l'automate PS200 Klockner Moeller vers l'automate Siemens S7-1200 et d'un variateur obsolète vers un variateur SIEMENS MICROMASTER 440 au sein d'une unité trefileuse de 10 m/s chez PROMETAL.



# Migration d'une CPU PS200 Klockner M. vers une CPU S7-1200 et d'un Drive vers un MM 440 à PROMETAL



## Contact

Douala - Bonabéri  
9578 Douala  
Camerun  
Tél.: (+237) 675 90 23 88  
Fax: (+237) 233 39 03 64

## Année de fondation:

2014

## Collaborateurs:

20

Solution  
Partner

Automation  
Drives

SIEMENS

## La réalisation par le Solution Partner:

- Etude du fonctionnement de l'unité; Conception du programme d'ingénierie; Etude du fonctionnement du Variateur; Migration du variateur vers un MICROMASTER 440; Configuration, Mise en service et Tests Le client était totalement satisfait de la solution.

## Les bénéfices pour le client:

- Résolution des problèmes; Système plus efficace (40%); Sauvegardes et pièces de rechange disponibles; Système plus ergonomique; L'intervention leur a permis d'éviter une semaine entière de perte de production

