

Retrofit einer Belade-Einrichtung für die Pharma-Industrie

TBM AUTOMATION AG
Steuerungstechnik
www.tbm.ch

Kontakt

Bahnhofstrasse 48
CH-9443 Widnau
St. Gallen
Schweiz
Tel: +41717270030
Fax: +41717270039

Gründungsjahr:
1991

Mitarbeiter:
20

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

Solution Partner: TBM Automation AG
Kunde: Max Zeller Söhne AG Romanshorn CH
Branche: Arzneimittelfertigung

Die Anforderungen des Kunden:

- Bestehende SIMATIC S5-100U Steuerung mit 2 Antrieben mit FU, Bj. 1997
Die Sicherheitstechnik war nicht mehr zeitgemäß. Ebenso haben häufige Störungen die Verfügbarkeit beeinträchtigt. Ersatz durch eine zeitgemäße S7 Lösung mit Touch und Safety integrated Es soll die Verfügbarkeit und Sicherheit der Anlage gesteigert werden. Die Ersatzteil-Verfügbarkeit soll wieder gewährleistet sein. Ziel ist eine möglichst kurze Umbau- und Wieder-Inbetriebnahme Zeit.

Kurze Beschreibung der Lösung:

Austausch der Montageplatte mit der kompletten Steuerung. Es wurde eine Lösung mit ET 200SP mit F-CPU und SINAMICS Frequenzumrichter an ProfiNet/ProfiSafe erstellt. Die Bedienung erfolgt über ein SIMATIC HMI KTP700 7" Touchpanel.



Retrofit einer Belade-Einrichtung für die Pharma-Industrie

TBM AUTOMATION AG
Steuerungstechnik
www.tbm.ch

Kontakt

Bahnhofstrasse 48
CH-9443 Widnau
St. Gallen
Schweiz
Tel: +41717270030
Fax: +41717270039

Gründungsjahr:

1991

Mitarbeiter:

20

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

Die Umsetzung durch den Solution Partner:

- Das Steuerungskonzept basiert auf SIMATIC ET 200SP mit CPU 1512SP F-1PN. Für die Antriebe wurden zwei SINAMICS Frequenzumrichter mit ProfiNet/ProfiSafe gewählt. Die Vernetzung erfolgt über eine SCALANCE Switch. Als HMI wurde ein SIMATIC HMI KTP700 mit 7" Touch eingesetzt. Das Konzept erlaubt eine vollständig integrierte Software-Lösung von PLC, Safety, HMI und Motion.

Die Nutzen für den Kunden:

- Der Kunde profitiert von einer einfach Bedienung und einer hohen Verfügbarkeit der Anlage. Die integrierte Lösung erlaubt umfangreiche Diagnose Stillstandszeit und Wartungskosten werden reduziert. Sicherheit der Anlage auf zeitgemäßen Stand (PLd) z.B. Handbetrieb mit sicherer reduz. Geschw. (SLS)

