

Fliegende Sägen, der Länge nach



Kontakt

Nüsatzstr. 11
8248 Uhwiesen
Zürich
Schweiz
Tel: +41 (0)52 647 5050
Fax: +41 (0)52 647 5060

Gründungsjahr:
1971

Mitarbeiter:
100

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

Solution Partner: Brütsch Elektronik AG
Kunde: Produktionsbetrieb Baustoffe CH
Branche: Zement- und Baustoff-Industrie

Die Anforderungen des Kunden:

- Integration der neuen Sensorik und Aktorik in die bestehende Steuerung
- Energieeffizienz der bestehenden Antriebslösung erhöhen
- Entlasten der bestehenden Transportketten während dem Sägevorgang
- Schon vorhandene Motor- und Umrichter Typen einsetzen

Kurze Beschreibung der Lösung:

Die Baustoffplatten müssen, nachdem sie abgelängt wurden, noch unterteilt werden. Die Platten werden mit einem Kettenantrieb und einem zusätzlichen Schieber durch die Säge geschoben. Zur Positionierung der Platten wird eine Nut mittels Sensorik erfasst und in der Lage geregelt. Die Sägen werden rezepturabhängig in der Höhe und der seitlichen Lage verstellt.



Fliegende Sägen, der Länge nach

brütsch
elektronik

Kontakt

Nüsatzstr. 11
8248 Uhwiesen
Zürich
Schweiz
Tel: +41 (0)52 647 5050
Fax: +41 (0)52 647 5060

Gründungsjahr:

1971

Mitarbeiter:

100

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

Die Umsetzung durch den Solution Partner:

- Der Umrichter einer bestehenden Hubachse wurde auf einen rückspeisefähigen SINAMICS S120 getauscht
- Die S7-319F wurde mit ET200S I/Os per Profinet mit Profisafe erweitert und die Software ergänzt
- Die SIMOTICS 1FK7 Hubmotoren und die Spindelmotoren werden durch SINAMICS S120 Antriebe angesteuert
- Die Bedienung wurde auf einem MP377 19" integriert

Die Nutzen für den Kunden:

- Der bestehende Anlagenteil ist energieeffizienter und reduziert dadurch die Betriebskosten
- Durch die Verwendung schon eingesetzter Komponenten muss das Ersatzteillager nicht vergrößert werden.
- Die Entlastung der Transportbänder schont die Ketten und verringert dadurch die Wartungskosten

