

Umformtechnik für Kunststoffrohre



Kontakt:

Steinbreite 18
34277 Fuldabrück
Deutschland
Hessen
Tel: +49 561/4896-0
Fax: +49 561/4896-17

Gründungsjahr:

1992

Mitarbeiter:

33

Solution
Partner

SIEMENS

Automation

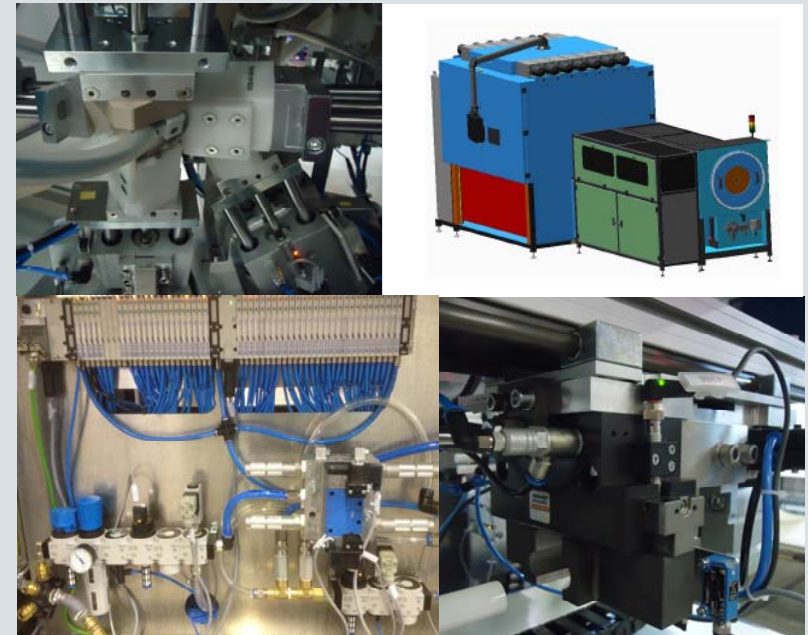
Solution Partner: SRE Elektrotechnik GmbH
Kunde: Automobilzulieferer
Branche: Automotive

Die Anforderungen des Kunden:

- Systementwicklung zur Biegung von Kunststoffrohren
- Entwicklung von Rohrbiegeanlage, die mittels Hochfrequenztechnik arbeiten. Kunststoffrohre können so sehr schnell, gleichmäßig und effizient erwärmt und gebogen werden
- Durch dieses Verfahren werden Produktionsprozesse vereinfacht, Infrastruktur, Platzbedarf und der Energieverbrauch gesenkt
- Flexibel Erweiterbarkeit und ein Datenaustausch mit dem Firmennetzwerk ist gewährleistet

Kurze Beschreibung der Lösung

Rohrbiegeanlage RBA Mini, Midi und Modul
Kunststoffrohre können sehr schnell, gleichmäßig und effizient erwärmt und gebogen werden



Umformtechnik für Kunststoffrohre



Kontakt:

Steinbreite 18
34277 Fuldabrück
Deutschland
Hessen
Tel: +49 561/4896-0
Fax: +49 561/4896-17

Gründungsjahr:

1992

Mitarbeiter:

33

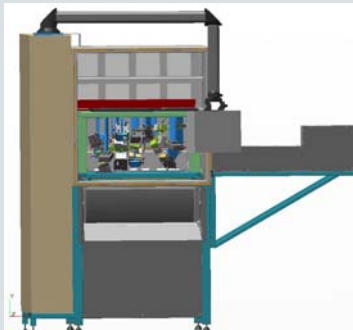
Solution
Partner

SIEMENS

Automation

Die **Umsetzung** durch den Solution Partner:

- Durch fundiertes Wissen und Erfahrung für Spezialmaschinen ist eine zeitoptimierte Entwicklung einer kompakten, energiesparenden und produktionssteigernden Rohrbiegeanlage umgesetzt worden
- Mit dem Einsatz von Standard Siemens Steuerungs- und Schaltgeräte Komponenten verringerte sich die Engineeringzeit erheblich
- Das schnelle Implementieren des anlagenweiten Safety System MSS ist mit Unterstützung von Siemens Applikationsingenieuren durchgeführt worden
- Steuerung der Maschine durch Simatic S7-300 und HMI Panel MP377



20.11.17



I IA AS S AM 2 / A.Hammerl

Die **Nutzen** für den Kunden:

- Langjähriges know how von SRE im Bereich Spezialmaschinen
- Innovative Rohrbiegeanlage mit durchgängigem Konzept erhöht die Fertigungskapazitäten
- Einsatz des modularen Sicherheitssystems MSS: Ein Safety System für alle Units der gesamten Anlage
- Senkung der Produktionskosten durch neuartige Hochfrequenztechnik
- Schnelle Diagnose durch ein einheitliches Bedienkonzept mit Simatic HMI Panel erhöht die Produktionszeiten

