

Neubau eines Montagebandes für Transformatoren



Solution Partner: AEM August Elektrotechnik GmbH
Kunde: Sächsisch-Bayerische Starkstrom-Gerätebau GmbH
Branche: Transformatorenbau

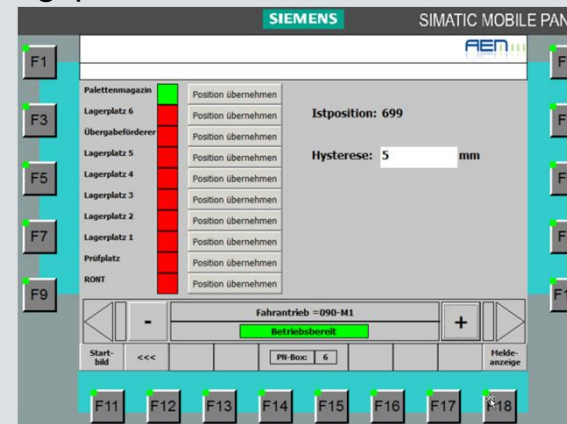
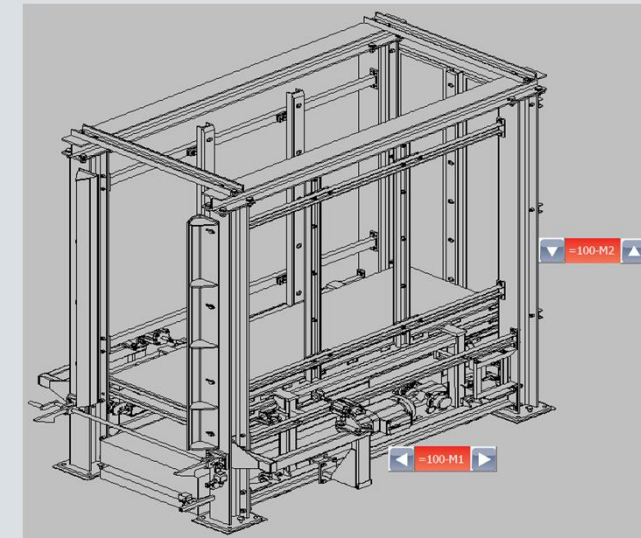
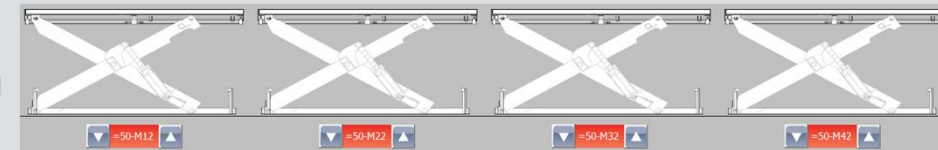
Kurze Beschreibung der Lösung

Automatisierung einer fördertechnischen Anlage mit Hochregal und Regalbediengerät. Umsetzung der Steuerungstechnik mit S7-317F PN/DP mit integrierten Sicherheitsfunktionen.

Moderner Hardwareaufbau mit hoher Packungsdichte durch Verwendung von SIRIUS 3RM11 Failsafe Motorstartern.

Die Anforderungen des Kunden:

- Modernisierung des Fertigungsablaufs einer Transformatorenfertigung
- Optimierung der Fertigung unter kommerziellen und ergonomischen Kriterien
- Erhöhung der Speicherkapazität
- Materialflussverfolgung über den gesamten Fertigungsprozess
- Anlagenvisualisierung aller Komponenten
- Werkerinformationssystem zur Auftragsverfolgung in allen Bereichen



Kontakt:

AEM August
Elektrotechnik GmbH
Seerasen 4-6
D-36284 Hohenroda
Deutschland
Telefon: 06676 92 16 0
Fax: 06676 92 16 11
www.aem-et.de

Gründungsjahr:

1980

Mitarbeiter:

60

Solution
Partner

SIEMENS

Automation

Neubau eines Montagebands für Transformatoren



Kontakt:

AEM August
Elektrotechnik GmbH
Seerasen 4-6
D-36284 Hohenroda
Deutschland
Telefon: 06676 92 16 0
Fax: 06676 92 16 11
www.aem-et.de

Gründungsjahr:

1980

Mitarbeiter:

60

Solution
Partner

SIEMENS

Automation

Die **Umsetzung** durch den Solution Partner:

- Die Steuerungsaufgabe wird von einer S7-317F PN/DP übernommen welche über ProfiNet mit ET200s Modulen verbunden ist.
- Die Bedienung der Anlage erfolgt zentral über eine Visualisierungs-Workstation mit einer WinCC flexible Runtime
- Die einzelnen Arbeitsplätze werden mit Panels vom Typ KTP600 Basic color PN bedient
- Fertigungsrelevante Daten werden weiteren Anlagen mit einer offenen Ethernet Kommunikation zur Verfügung gestellt
- Für Instandhaltungsmaßnahmen steht ein Mobile Panel MP 277 8" Touch für die Vor-Ort-Bedienung zur Verfügung
- Nothalt- und Sicherheitsfunktionen wurden durch die Verwendung von ET200s Modulen, sichere Kommunikation mit ProfiSAFE und den neuen Motorstartern vom Typ SIRIUS 3RM11 Failsafe umgesetzt

Die **Nutzen** für den Kunden:

- Durch die Verwendung eines innovativen Steuerungskonzepts mit integrierter Sicherheitstechnik entstand eine moderne Anlage die den hohen Anforderungen an Sicherheit und Ergonomie gerecht wird
- Eine Minimierung von Stillstands Zeiten wird durch ein modernes Fernwartungskonzept erreicht
- Für eine optimale, flexible und sichere Instandhaltungsunterstützung sorgt die Verwendung des Mobile Panels
- Eine kompakte Bauweise der Schaltschränke ergibt sich u. a. durch die hohe Packungsdichte der SIRIUS 3RM11 Failsafe Motorstarter

