

# Slides de aulas para a documentação de treinamento SCE TIA Portal

Siemens Automation Cooperates with Education Utilização somente para instituições públicas de ensino F&E



Unrestricted | © Siemens 2023 | Versão 08/2023

### Documentação de treinamento TIA Portal Diretório

### 020-100 Descrição do processo do sistema de classificação (TIA Portal)

- Visualização geral dos módulos
- Descrição do processo
- Lista de atribuição
- Simulação







Documentação de treinamento TIA Portal Visualização geral dos módulos

#### Visualização geral sobre os módulos

000-000 Documentação de treinamento SCE - Visualização geral dos módulos



#### **SIEMENS**

### Documentação de treinamento TIA Portal Descrição do processo

#### 020-100 Descrição do processo do sistema de classificação

- Sistema de classificação automatizado para a separação de componentes plásticos e metálicos
- Através de uma rampa, um componente é alimentado na correia de transporte → Após a identificação de um componente, a correia de transporte é colocada em marcha
- Componente metálico (cinza): Transporte até a altura do depósito de metais
- Componente não metálico (laranja): Transporte até o final da correia, lá ele cai no depósito de plásticos.
- Assim que um componente for classificado, o próximo pode ser alimentado



#### Documentação de treinamento TIA Portal Lista de atribuição

#### 020-100 Descrição do processo do sistema de classificação – Tabela de atribuição das entradas digitais

DI	Тіро	Identificação	Função	NC/NO
I 0.0	BOOL	-A1	Aviso PARADA DE EMERGÊNCIA ok	NC
I 0.1	BOOL	-К0	"Ligar" instalação	NO
I 0.2	BOOL	-S0	Interruptor de seleção da operação manual / automática	Manual = 0
10.3	BOOL	-S1	Botão de início do sistema automático	NO
I 0.4	BOOL	-S2	Botão de parada do sistema automático	NC
I 0.5	BOOL	-B1	Sensor do cilindro -M4 recolhido	NO
I 0.6	BOOL	-B2	Sensor do cilindro - M4 estendido	NC
l 0.7	BOOL	-B3	Sensor do motor da correia -M1 em funcionamento (sinal por pulsos apropriado também para o posicionamento)	NO
I 1.0	BOOL	-B4	Sensor da rampa ocupado	NO

DI	Тіро	Identificação	Função	NC/NO
l 1.0	BOOL	-B4	Sensor da rampa ocupado	NO
1.1	BOOL	-B5	Sensor da identificação das peças metálicas	NO
l 1.2	BOOL	-B6	Sensor para a peça diante do cilindro -M4	NO
l 1.3	BOOL	-B7	Sensor para a peça no final da correia	NO
l 1.4	BOOL	-S3	Botão do comando por impulsos na correia –M1 para frente	NO
l 1.5	BOOL	-S4	Botão do comando por impulsos na correia –M1 para trás	NO
l 1.6	BOOL	-S5	Botão para recolher o cilindro -M4 "manual"	NO
1.7	BOOL	-S6	Botão para estender o cilindro -M4 "manual"	NO

SIEMENS

#### Documentação de treinamento TIA Portal Lista de atribuição

#### 020-100 Descrição do processo do sistema de classificação – Tabela de atribuição das saídas digitais

FAÇA	Тіро	Identificação	Função
Q 0.0	BOOL	-Q1	Motor da correia -M1 para frente em rotação fixa
Q 0.1	BOOL	-Q2	Motor da correia -M1 para trás em rotação fixa
Q 0.2	BOOL	-Q3	Motor da correia -M1 em rotação variável
Q 0.3	BOOL	-M2	Recolher o cilindro -M4
Q 0.4	BOOL	-M3	Estender o cilindro -M4
Q 0.5	BOOL	-P1	Indicação "Instalação ligada"
Q 0.6	BOOL	-P2	Indicação do modo de operação "MANUAL"
Q 0.7	BOOL	-P3	Modo de operação "AUTOMÁTICO"
Q 1.0	BOOL	-P4	Indicação "PARADA DE EMERGÊNCIA ativada"

FAÇA	Тіро	Identificação	Função
Q 1.1	BOOL	-P5	Indicação sistema automático "iniciado"
Q 1.2	BOOL	-P6	Indicação do cilindro -M4 "recolhido"
Q 1.3	BOOL	-P7	Indicação do cilindro -M4 "estendido"



### Documentação de treinamento TIA Portal Lista de atribuição

#### 020-100 Descrição do processo do sistema de classificação – Tabela de atribuição das entradas e saídas analógicas

AI	Тіро	Identificação	Função
IW 64	INT	-B8	Sensor de valor efetivo da rotação do motor +/- 10V
IW 66	INT	-В9	Padrão de valor nominal através do potenciômetro +/- 10V

AO	Тіро	Identificação	Função
QW 64	INT	-U1	Valor de ajuste da rotação do motor em 2 direções +/- 10V



# Documentação de treinamento TIA Portal Simulação

#### 020-100 Descrição do processo do sistema de classificação – Simulação SIMIT

- Simulação SIMIT junto com PLCSIM ou um comando através de PRODAVE (no momento somente S7-300)
- Demo SIMIT V8.1
- 01\_Imagem operacional
  - Área roxa: Representação do estado atual do sistema simulado
  - Área cinza: Valores suplementares
  - Área verde: Painel de comando do sistema simulado





# Documentação de treinamento TIA Portal Simulação

#### 020-100 Descrição do processo do sistema de classificação – Simulação SIMIT

- 02\_SimControl serve para algumas configurações da simulação
  - Áreas superiores: Criar os componentes
    - Criação automática ou manual dos componentes
      - Automática (ajuste prévio)
      - Manual
    - Tipo dos componentes criados:
      - Somente componentes metálicos
      - Somente componentes plásticos
      - Aleatoriamente, componentes metálicos ou plásticos (ajuste prévio)
  - Área central: Padrão manual do valor nominal -B9
  - Área inferior: Reset da posição do componente

uteile erzeugen/ Create components	Nur eine Option pro Feld auswählen!/ Choose only one option per field
Automatisch oder manuell/ Automatic or manu	ual
Automatisch Bauteile erzeugen/Automatic creation of compo	nents
Manuell 1 Bautell erzeugen/ Manual creation of 1 compon	ent ent enter ente
nur Metallbauteile erzeugen/ Produce only me	tal components
Metallbauteile/ Metal components	
Metal_comp	
nur Plastikbauteile erzeugen/ Produce only pla	stic components
Plastikbauteile/ plastic components	
Plastic_comp	
zufällig Metall- oder Plastikbauteile erzeugen/	Randomly produce metal or plastic components
zufällig/randomly	
Rand_comp	
anuelle Vorgabe eines analogen Wertes/ Ma	anual specification of an analogue value (FW66)
-B9 externer Stellwert Drehzahl/ external mar	nipulated value speed
W W	enn -B9 nicht benötigt wird, kann dieser analoge Wert für andere
5.0 P 20	-B9 is not used the analogue value may be reuse for other purpose.
identica de Deuteille citien / Duite f	
Manualles Dücksetten/ Manual reset	ponent position
manuelles Rucksetzen/ manual reset	





#### Agradecemos sua atenção!

#### **Siemens Automation Cooperates with** Education (SCE)

Teach and learn what matters! The digital transformation is in full swing. SCE provides educators with a comprehensive offering to convey industry 4.0/automation knowledge for academia and in-house vocational training, which can also be used by learners for self-study.

**SCE Support Finder** 





Download

Courses

Text books

Guided tour

What's new?

Products

Trainer Packages

Media Support

SIMATIC IOT2000



Learning Systems Manufacturers of

Learning System







Media Support





WorldSkills **Trainees & Students**  Overview Competitions Cooperation Jobs & Caree Application Tips

Contact partner Overview



educadores e estudantes nas instituições de ensino

Suporte integral para



SiePortal registration guide for download of restricted export goods, ces, software, application example ng/training documents and more

#### **Registration made easy for SiePortal**

For the download of restricted export goods, services, software, application examples, learning/training documents and more, registration is required for all companies, educational institutions, educators, trainers, students and trainees. A new SCE explanatory video makes the registration process easier for everyone.

If you have any questions about completing the registration form, please contact your local SCE contact.

Watch video: ADE AEN AES AFR AIT AZH **Register** now

**SCE Support Finder** 

Subject to changes and errors. The information given in this document only contains general descriptions and/or performance features which may not always specifically reflect those described, or which may undergo modification in the course of further development of the products. The requested performance features are binding only when they are expressly agreed upon in the concluded contract.

All product designations may be trademarks or other rights of Siemens AG, its affiliated companies or other companies whose use by third parties for their own purposes could violate the rights of the respective owner.

#### siemens.com/sce

