Ausbildungsunterlage für die durchgängige Automatisierungslösung Totally Integrated Automation (T I A)

MODUL D1

AS- Interface mit der SIMATIC S7-300 und dem

CP342-2 / CP343-2

Diese Unterlage wurde von der Siemens AG, für das Projekt Siemens Automation Cooperates with Education (SCE) zu Ausbildungszwecken erstellt.

Die Siemens AG übernimmt bezüglich des Inhalts keine Gewähr.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist innerhalb öffentlicher Aus- und Weiterbildungsstätten gestattet. Ausnahmen bedürfen der schriftlichen Genehmigung durch die Siemens AG (Herr Michael Knust michael.knust@siemens.com). Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte auch der Übersetzung sind vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patentierung oder GM-Eintragung.

Wir danken der Fa. Michael Dziallas Engineering und den Lehrkräften von beruflichen Schulen sowie weiteren Personen für die Unterstützung bei der Erstellung der Unterlage

SEITE:

1.	Vorwort	4
2.	Hinweise zum Einsatz des CP342-2 / CP343-2 und des AS- Interface	6
2.1	Technische Daten zum AS- Interface	6
2.2	Konfiguration des AS- Interface	7
2.3	Technische Daten zum CP324-2 / CP343-2	10
3.	Inbetriebnahme des AS-Interface mit dem CP342-2 / CP343-2	11
4.	Schreiben eines STEP 7- Programms	26
5.	Testen des STEP 7- Programms	31

Die folgenden Symbole führen durch dieses Modul:



1. VORWORT

i

Das Modul D1 ist inhaltlich der Lehreinheit ,Industrielle Feldbussysteme' zugeordnet.



Lernziel:

Der Leser soll in diesem Modul die wesentlichen Funktionen der AS-Interface- Schnittstelle CP342-2 / CP343-2 für die SIMATIC S7-300 kennenlernen.

Eine einfache Anwendung soll in den folgenden Schritten erstellt werden:

- Inbetriebnahme des AS-Interface mit dem CP342-2 / CP343-2
- Erstellen eines Projekts für eine SPS SIMATIC S7-300
- Schreiben eines Beispielprogramms
- Testen der Aufgabenstellung mit dem CP342-2 / CP343-2 und der SIMATIC S7- 300



Voraussetzungen:

Für die erfolgreiche Bearbeitung dieses Moduls wird folgendes Wissen vorausgesetzt:

- Kenntnisse in der Handhabung von Windows
- Grundlagen der SPS- Programmierung mit STEP 7 (z.B. Modul A3 ,Startup' SPS- Programmierung mit STEP 7)

Benötigte Hardware und Software

- 1 PC, Betriebssystem Windows XP Professional mit SP2 oder SP3 / Vista 32 Bit Ultimate und Business / Server 2003 SP2 mit 600MHz (nur XP) / 1 GHz und 512MB (nur XP) / 1 GB RAM, freier Plattenspeicher ca. 650 - 900 MB, MS-Internet-Explorer 6.0 und Netzwerkkarte
- 2 Software STEP7 V 5.4
- 3 MPI- Schnittstelle für den PC (z.B. PC Adapter USB)
- 4 SPS SIMATIC S7-300
 - Beispielkonfiguration:
 - Netzteil: PS 307 2A
 - CPU: CPU 314
 - Digitale Eingänge: DI 16x DC24V
 - Digitale Ausgänge: DO 16x DC24V / 0,5 A
 - CP 342-2 / CP343-2 AS-Interface
- 5 AS-I- Slave 4 Eingänge beschaltet mit 2 Tastern
- 6 AS-I- Slave 4 Ausgänge beschaltet mit einem 5/2-Wegeventil zur Ansteuerung eines Zylinders
- 7 AS-Interface Netzteil 30V
- 8 AS-Interface Datenkabel gelb
- 9 Adressiergerät für AS-I- Slaves



i

2. HINWEISE ZUM EINSATZ DES CP 342-2/ CP343-2 UND DES AS- INTERFACE

2.1 TECHNISCHE DATEN ZUM AS- INTERFACE

Das Aktuator-Sensor-Interface (AS-Interface) dient der Informationsübertragung im untersten Feldbereich und ist ein offener Standard. Eine Vielzahl von Herstellern bietet Produkte und Schnittstellen zum AS-Interface an.

Es ermöglicht eine einfache und äußerst kostengünstige Einbindung von Sensoren und Aktoren in die industrielle Kommunikation und versorgt diese Sensoren und Aktoren gleichzeitig auch mit der notwendigen Hilfsenergie. Mit diesem System werden vorwiegend binäre Sensoren und Aktoren mit der Steuerungen verknüpft. Bisher war es nötig, Prozesssignale, die vor Ort entstehen, mit konventioneller Parallelverdrahtung über Ein-/Ausgabebaugruppen in die Steuerung zu übertragen. AS-I ersetzt den aufwendigen Kabelbaum durch eine einfache, für alle Sensoren und Aktoren gemeinsame ungeschirmte Zweidrahtleitung.

Durch die robuste Aufbautechnik in Schutzart IP65 oder IP67 ist das AS-Interface auch den, gerade im untersten Feldbereich üblichen, harten Einsatzbedingungen gewachsen.

Die technischen Daten und Übertragungsprotokolle des AS -Interface sind in der Norm EN 50 295 festgelegt.

Die folgenden Leistungsdaten sind dort zum AS-Interface angegeben:

- max. 31 (V 2.1 max. 62) AS-I-Teilnehmer mit 4 Bit E/A-Nutzdaten
- max. 124 E/A Sensoren und Aktoren (V 2.1 max. 248 Eingänge und 186 Ausgänge)
- Zugriffsverfahren mit zyklischem Polling im Master-Slave-Verfahren
- max. Zykluszeit 5ms (V 2.1 max. 10ms)
- Fehlersicherung Identifikation und Wiederholung gestörter Telegramme
- Übertragungsmedium ist eine ungeschirmte Zweidrahtleitung (2 x 1,5 mm²) für Daten und max. 2A Hilfsenergie pro AS-I-Strang. Die Versorgungsspannung beträgt 30 V DC Das Signal der Datenübertragung wird aufmoduliert. Zusätzliche Einspeisung der Hilfsenergie mit 24V DC ist möglich.
- Anschluss und Montage der AS-I-Komponenten in Durchdringungstechnik
- AS-I-Slave-Module mit integriertem Schaltkreis (AS-I-Chip), die keinen Prozessor und somit auch keine Software benötigen. Daraus resultiert eine annähernd verzögerungsfreie Verarbeitung der Telegramme und ein kleines Bauvolumen der Slaves.
- Spezielle AS-I- Sensoren und -Aktoren mit ebenfalls direkt integrierten AS-I-Chips.
- Flexible Aufbaumöglichkeiten wie in der Elektroinstallation mit Linien-, Stern- oder Baumstruktur
- max. Leitungslänge 100m oder 300m (mit Repeater)

i

2.2 KONFIGURATION DES AS-INTERFACE

Die Konfiguration eines AS-Interface könnte folgendermaßen aussehen:



Zusätzlich wird für die Adressierung der AS-I- Slaves noch ein Adressiergerät benötigt:





Das AS-Interface ist ein Single-Master System. Demzufolge existiert in einem System mit dem CP342-2 immer genau ein Master und bis zu 31 Slaves (V 2.1 max. 62). Werden mehr Slaves benötigt muss ein weiteres AS- Interface System mit einem weiteren Master eingesetzt werden.

Grundkomponenten eines AS-Interface - Aufbaus:

Der Aufbau des AS-Interfaces erfolgt modular unter Verwendung der folgenden Komponenten:

• Energieversorgung 30V DC (Netzgerät)



Die 30V Energieversorgung wird direkt an die Datenleitung angeschlossen.

• AS-I Datenleitung als ungeschirmte gelbe Zweidrahtleitung.



Der Anschluss der AS-I-Komponenten erfolgt in Durchdringungstechnik, wobei die AS-I-Leitung profiliert ist um Verdrahtungsfehler bei der Montage zu vermeiden.

• AS-I Master als Koppeleinheit zur Steuerung des Anwenders oder eines übergeordnetes Bussystems mit den entsprechenden Master Chips



Über den AS-I Master kann der Anwender auf die E-/A-Daten der AS-I Slaves zugreifen. Bei der SIMATIC S7-300 erfolgt dies im Anwenderprogramm der CPU.

AS-I Slaves mit Slave ASIC



ASI Sonar-Bero 4E

Für das AS-Interface gibt es eine große Auswahl an Slaves unterschiedlichster Hersteller. Jedem Slave muss bei der Inbetriebnahme eine eindeutige AS-I Adresse zugewiesen werden die in diesem dann gespeichert ist. Die Adressierung erfolgt entweder mit dem Projektierungsgerät oder über den Master, indem jeder Slave einzeln angeschlossen und per Adressiertelegramm beschrieben wird. Dies funktioniert auch, wenn <u>ein</u> Slave ausgetauscht wird.

1

Projektierungsgerät zur Einstellung der Slave- Adressen



Mit dem Projektierungsgerät (PSG) können die AS-I- Slaveadressen sehr einfach eingestellt werden.

• optional: Repeater zur Erweiterung der Leitungslängen auf bis zu 300m (100m ohne Repeater)



Um einen Busaufbau mit größerer Ausdehnung (z.B. bei Fördersystemen) zu realisieren, müssen Repeater zwischengeschaltet werden. Diese werden mit der AS-I Datenleitung verbunden.

• optional: zusätzliche Energieversorgung 24V DC (Netzgerät) für Hilfsenergie



Wenn ein AS-I Slave mehr als 100mA oder alle AS-I Slaves mehr als 2A Hilfsenergie pro AS-I-Strang benötigen, so wird eine zusätzliche Energieversorgung 24V DC benötigt. Diese wird über die AS-I Netzleitung (schwarz) mit den Hilfsenergiekontakten der Slaves verbunden.

• AS-I Netzleitung für Hilfsenergie als ungeschirmte schwarze Zweidrahtleitung



Der Anschluss der Hilfsenergie erfolgt in Durchdringungstechnik, wobei die AS-I- Leitung profiliert ist um Verdrahtungsfehler bei der Montage zu vermeiden.

2.3 TECHNISCHE DATEN ZUM CP 342-2 / CP343-2

1

SIEMENS

Der AS-Interface Master CP342-2 / CP343-2 kann in der SIMATIC S7-300 oder auch in einem PROFIBUS- Slave ET 200M an beliebiger Stelle entweder im Zentralgerät oder in einem der 3 Erweiterungsgeräte eingesetzt werden und belegt dort einen Steckplatz.

Er bietet die folgenden Funktionen und Merkmale:

- Einfacher Betrieb im E/A- Adressbereich der SIMATIC S7-300 und ET 200M
- Keine Projektierung der CPs notwendig
- Ansteuerung von bis zu 31 AS-Interface- Slaves entsprechend der AS-I- Spezifikation V2.0 (V 2.1 mit CP343-2 max. 62)
- Bis zu 248 Binärelemente bei Einsatz von bidirektionalen Slaves ansteuerbar
- Überwachung der Versorgungsspannung auf der AS-Interface-Profilleitung
- Platzbedarf 1 Steckplatz
- Im E/A-Betrieb werden 16 Byte im Analog-Adressraum belegt.
- LEDs zur Anzeige von Betriebszuständen sowie der Funktionsbereitschaft der angeschlossenen Slaves
- Taster zur Umschaltung des Betriebszustandes und zur Übernahme der bestehenden Konfiguration
- Anschlussmöglichkeit für die AS-Interface-Profilleitung über den Standard-Frontstecker
- Überwachung der Versorgungspannung auf der AS-Interface-Profilleitung.

3. INBETRIEBNAHME DES AS-INTERFACE MIT DEM CP342-2 / CP343-2



Der AS-Interface Master CP342-2 / CP343-2 kann in der SIMATIC S7-300 an beliebiger Stelle entweder im Zentralgerät oder in einem der 3 Erweiterungsgeräte eingesetzt werden und belegt dort einen Steckplatz.

Der CP342-2 / CP343-2 kennt zwei Betriebsmodi:

• Projektierungsmodus:

Im Auslieferungszustand des CP342-2 / CP343-2 ist dieser Modus eingestellt (LED CM). Der Projektierungsmodus dient zur Inbetriebnahme einer AS-I- Installation. In diesem Modus kann der CP342-2 / CP343-2 mit jedem an der AS-I- Leitung angeschlossenen Slaves Daten austauschen.

Neu hinzugekommene Slaves werden sofort vom Master erkannt und in den zyklischen Datenaustausch aufgenommen.

• Geschützter Betrieb:

Mit der SET- Taste kann in den Geschützten Betrieb umgeschaltet werden. In diesem Modus tauscht der CP342-2 / CP343-2 nur noch mit denjenigen Slaves Daten aus, die "projektiert" sind. "Projektiert" heißt, dass die im CP gespeicherten Slaveadressen und die im CP gespeicherten Konfigurationsdaten mit den Werten eines entsprechenden Slaves übereinstimmen.



Folgende Schritte muss der Anwender ausführen, um das AS-Interface am CP342-2 / CP343-2 in Betrieb zu nehmen, ein Projekt einzurichten und die Hardwarekonfiguration mit dem CP342-2 / CP343-2 AS-I zu erstellen.

1. Zuerst müssen allen Slaves mit dem Projektierungsgerät (PSG) eindeutige Adressen zugewiesen werden:



AS-I Slave anschliessen oder auf integrierten Sockel des PSG stecken.

- 1. PSG einschalten (START)
- 2. Bestätigen (ENTER)
- 3. 'Master' auswählen (F3)
- 4. 'Einzeloperation' auswählen (F1)
- 5. 'Neue Adresse' auswählen (F1)
- 6. AS-I Adresse bestätigen (ENTER)
- 7. Neue Adresse eingeben (z.B.: 2)
- 8. Eingabe bestätigen (ENTER)
- 9. Zurück zum Hauptmenü (2x ESC)
- 10. PSG ausschalten (F4)
- 2. Dann erfolgt die Verlegung der gelben Datenleitung und der Anschluss aller Slaves, der Energieversorgung (30V DC) und des Masters sowie gegebenenfalls der Repeater in Durchdringungstechnik. Dabei muss das Profil der Datenleitung berücksichtigt werden.
- 3. Wenn eine Zusätzliche Hilfsenergieversorgung (24V DC) benötigt wird, kann diese jetzt mit der schwarzen AS-I Netzleitung an die AS-I Slaves angeschlossen werden. Dabei muss beim Anschluss in Durchdringungstechnik das Profil der Netzleitung berücksichtigt werden.
- 4. Schließlich können noch die Sensoren an die M12 Stecker für die AS-I Slaves angeschlossen und diese auf die Slaves montiert werden.
- 5. Jetzt ist der AS-I Strang bereit und der CP342-2 / CP343-2 kann eingerichtet und parametriert werden.



- 6. Um nun die SIMATIC S7-300 mit dem CP342-2 / CP343-2 in Betrieb zu nehmen müssen Sie den Schlüsselschalter an der CPU zuerst auf STOP stellen.
- 7. Bringen Sie den CP342-2 / CP343-2 in den Projektierungsmodus indem Sie den SET- Taster des CP342-2 / CP343-2 betätigen. Die Anzeige CM leuchtet jetzt auf und die erkannten Slaves werden an den Diagnose- LEDs des CP342-2 angezeigt.



- **Hinweis:** Im Projektierungsmodus können Sie auch nachträglich Slaves an die AS-I-Leitung hinzufügen oder entfernen. Neu hinzugefügte Slaves werden vom CP342-2 / CP343-2 sofort erkannt und aktiviert.
- 8. Betätigen Sie erneut den SET-Taster des CP342-2 / CP343-2. Der CP speichert nun die, mit der Anzeige der aktiven Slaves angezeigte, Ist-Konfiguration als nichtflüchtige Sollkonfiguration und schaltet in den geschützten Betrieb um. Die LED "CM" erlischt.
- 9. Schalten Sie nun den Schlüsselschalters wieder auf RUN. Die Inbetriebsetzung des CP342-2 / CP343-2 ist jetzt abgeschlossen.



Nun kann mit der Software STEP 7 die Hardwarekonfiguration erstellt werden.

 Das zentrale Werkzeug in STEP 7 ist der ,SIMATIC Manager', der hier mit einem Doppelklick aufgerufen wird. (→ SIMATIC Manager)



SIMATIC Manager

11. STEP 7- Programme werden in Projekten verwaltet . Ein solches Projekt wird nun angelegt (\rightarrow Datei \rightarrow Neu)

SIMATIC Manager		
<u>Datei</u> Zielsystem <u>Ansicht</u> E <u>x</u> tras <u>F</u> enster <u>H</u> ilfe		
Neu	Ctrl+N	
Assistent 'Neues Projekt' Ö <u>f</u> fnen Versi <u>o</u> n 1- Projekt öffnen	Ctrl+O	
S7- <u>M</u> emory Card <u>W</u> inLC-Datei	+	
Lösc <u>h</u> en <u>R</u> eorganisieren <u>V</u> erwalten		
<u>A</u> rchivieren D <u>e</u> archivieren		
Seite einrichten Schriftfelder		
1 testtest (Projekt) d:\Siemens\Step7\S7proj\testtest 2 Standard Library (Bibliothek) D:\\Step7\S7libs\Stdlib30 3 Erreichbare Teilnehmer 4 Waschstraße (Projekt) d:\Siemens\Step7\S7proj\Waschstr		
Beenden	Alt+F4	



12. Dem Projekt wird nun der ,**Name'** ,**ASI_CP342_2'** gegeben (\rightarrow ASI_CP342_2 \rightarrow OK)



13. Dann wird eine **,SIMATIC 300-Station**' eingefügt. (→ Einfügen → Station → SIMATIC 300-Station)

SIMATIC Manage	r - [ASI_CP342_2 C	:\SIEMENS\STEP7\S7p	roj\Asi_cp34] 📃	
🞒 <u>D</u> atei <u>B</u> earbeiten	<u>E</u> infügen Zielsystem	<u>Ansicht Extras F</u> enster <u>H</u>	<u>H</u> ilfe	ЪХ
	St <u>a</u> tion 🕨	1 SIMATIC 400-Station	< Kein Filter >	– 7
	Sub <u>n</u> etz 🕨	2 SIMATIC 300-Station		
ASI_UP342_2	Programm •	<u>3</u> SIMATIC H-Station		
	S7-Software	<u>4</u> SIMATIC PC-Station		
	 S7-Baustein →	5 Andere Station		
	M7-Software	6 SIMATIC S5		
	Symboltabelle			
	Externe Quelle			
	WinCC-Objekt 🕨 🕨			
		-		
Fügt SIMATIC 300-Statio	n an der Cursorposition ei	in.		



14. Konfigurationswerkzeug für die ,Hardware' mit einem Doppelklick öffnen. (\rightarrow Hardware)

SIMATIC Manager - [ASI_CP342_2 C:\SIEMENS\STEP7\S7proj\Asi_cp34]	
🖹 Datei Bearbeiten Einfügen Zielsystem Ansicht Extras Fenster Hilfe	
▶ 🚰 📰 🐖 🕺 📴 🖆 🗣 📲 🏝 📰 🗰 主 <kein filter=""></kein>	<u> </u>
SIMATIC 300(1)	
Drücken Sie F1, um Hilfe zu erhalten.	

15. Hardwarekatalog durch einen Klick auf das Symbol , 1 öffnen. (\rightarrow 1) Dort werden Ihnen, unterteilt in die Verzeichnisse:

- PROFIBUS-DP, SIMATIC 300, SIMATIC 400 und SIMATIC PC Based Control, alle Baugruppenträger, Baugruppen und Schnittstellenmodule für die Projektierung Ihres Hardwareaufbaus zur Verfügung gestellt.

🙀 HW Konfig - [SIMATIC 300(1) (Konfiguration) ASI_CP342_2]	_ 🗆 ×
🕼 Station Bearbeiten Einfügen Zielsystem Ansicht Extras Eenster Hilfe	<u>_ 8 ×</u>
	<u> </u>
(0) UR	
Zeigt Katalog an (ein/aus).	





16. **,Profilschiene'** mit einem Doppelklick einfügen (\rightarrow SIMATIC 300 \rightarrow RACK-300 \rightarrow Profilschiene).



Danach wird automatisch eine Konfigurationstabelle für den Aufbau des Racks 0 eingeblendet.





17. Aus dem Hardwarekatalog können nun alle Baugruppen ausgewählt und in der Konfigurationstabelle eingefügt werden, die auch in Ihrem realen Rack gesteckt sind. Dazu müssen Sie auf die Bezeichnung der jeweiligen Baugruppe klicken, die Maustaste gedrückt halten und per Drag & Drop in eine Zeile der Konfigurationstabelle ziehen. Wir beginnen mit dem Netzteil ,**PS 307 2A'**. (→ SIMATIC 300 → PS-300 → PS 307 2A)





Hinweis: Falls Ihre Hardware von der hier gezeigten abweicht, so müssen Sie einfach die entsprechenden Baugruppen aus dem Katalog auswählen und in Ihr Rack einfügen. Die Bestellnummern der einzelnen Baugruppen, die auch auf den Komponenten stehen, werden in der Fußzeile des Katalogs angezeigt.



 Im nächsten Schritt ziehen wir die CPU 315-2DP auf den zweiten Steckplatz . Dabei können Bestellnummer und Version der CPU auf der Front der CPU abgelesen werden. (→ SIMATIC 300 → CPU-300 → CPU 315-2DP → 6ES7 315-2AF03-0AB0 → V1.1).

🔩 HW Konfig - [SIMATIC 300(1) (Konfig	uration) ASI_CP34	2_2]			
💵 <u>Station B</u> earbeiten <u>E</u> infügen Zielsyster	m <u>A</u> nsicht E <u>x</u> tras <u>F</u> e	enster <u>H</u> ilfe			В×
D 🕫 🔐 🖉 🖪 🖪	é () 🖻 🗈	₩ №			
🚍 (0) UR				Profil: Standard	•
1 PS 307 2A 2 3 4 5 6 7 0 V					AF00 AF01 AF02 AF03
•			<u> </u>	6ES7 315-2	4F82
(0) UR				● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	AF83 ▼
Steckplatz I Baugruppe 1 I PS 307 24	Bestellnummer 6ES7 307-1BA00-0AA0	MPI-Adr	E A K	6ES7 315-2AF03-0AB0 Arbeitsspeicher 64KB; 0,3ms/kAW; MPI+ DP-Anschluß (DP-Master oder	≜ <u>₹</u> ⊴
Drücken Sie F1, um Hilfe zu erhalten.					Änd //

 Im folgenden Dialog soll die integrierte PROFIBUS- Schnittstelle eingerichtet werden. Da wir diese hier nicht nutzen übernehmen wir die Einstellungen mit ,OK'(→ OK).

Eigenschaft	en - PROFII	3US Schnittstelle	DP-Master (R0/S2.1)		X
Allgemein	Parameter				
<u>A</u> dresse:			Bei Anwahl eines Sul nächste freie Adresse	bnetzes wird die e vorgeschlagen	
<u>S</u> ubnetz:					
nicht	vernetzt			<u>N</u> eu	
				Eigenschaften	
				Löschen]
	1				
UK			ADD	rechen Hilfe	



 Im nächsten Schritt ziehen wir das Eingangsmodul für 16 Eingänge auf den vierten Steckplatz . Dabei kann die Bestellnummer des Moduls auf der Front abgelesen werden. (→ SIMATIC 300 → SM-300 → DI-300 → SM 321 DI16xDC24V).



Hinweis: Steckplatz Nr. 3 ist für Anschaltungsbaugruppen reserviert und bleibt daher leer. Die Bestellnummer der Baugruppe, wird in der Fußzeile des Katalogs angezeigt.

■ HW Konfig - [SIMATIC 300(1) (Konfigural	ion) ASI_CP342_2]		_ 🗆 ×
<u>■ Station Bearbeiten Einfügen Zielsystem &</u>	nsicht E <u>x</u> tras <u>F</u> enster <u>H</u> ilfe		_ B ×
😑 (0) UR			Standard 💌
1 PS 307 2A		h 👝	,
2 CPU 315-2 DP			SM 321 DI16xAC120V
X2 DP Master			SM 321 DI16xAC120V
			SM 321 DI16xAC120V
5			SM 321 DI16xDC24V
			SM 321 DI16xDC24V
7			
8			SM 321 DI16yDC24V
9			SM 321 DI16xDC24V
			SM 321 DI16xDC24V
			📱 SM 321 DI16xDC24V, Alari
			SM 321 DI16xDC48-125V
			SM 321 DI32xAC120V
			SM 321 DI32XDC24V
		▼	SM 321 DI8xAC120/230V
)	SM 321 DI8xAC120/230V
			📱 SM 321 DI8xAC230V 🚬 🗾
(0) UR		•	
Stockolsta III Pauceuros I.o.	stelleummer (MDL & J.	E LA LK L BEST	321-1BH01-0AA0
1 I PS 207 2A	C 207.1BA00.0AA0	C A N Digital	eingabebaugr. D116-24V, ————————————————————————————————————
Éinfügen möglich			Änd



21. Im nächsten Schritt ziehen wir das Ausgangsmodul für 16 Ausgänge auf den fünften Steckplatz
 Dabei kann die Bestellnummer des Moduls auf der Front abgelesen werden. (→ SIMATIC 300
 → SM-300 → DO-300 → SM 322 DO16xDC24V/0,5A).



Hinweis: Die Bestellnummer der Baugruppe, wird in der Fußzeile des Katalogs angezeigt.

🔣 HW Konfig - [SIMATIC 300(1) (Konfiguration) ASI_CP342_2]	
🕅 Station Bearbeiten Einfügen Zielsystem Ansicht Extras Fenster Hilfe	_B×
Image: Constraint of the second se	Bit Standard ■ D0-300 ■ SM 322 D016xAC120V/(■ SM 322 D032xAC120V/(■ SM 322 D032xAC120V/(2) ■ SM 322 D08xAC120V/(2) ■ SM 322 D08xAC120V/(2) ■ SM 322 D08xAC230V/(2) ■ SM 322 D08xAC24V/(0) ■ SM 322 D08xAC24V/(0) ■ SM 322 D08xAC24V/(0) ■ SM 322 D08xAC24V/(0) ■ SM 322 D08xAC24V/(0) <



Im nächsten Schritt ziehen wir den Kommunikationsprozessor für das AS-Interface ,CP342-2
 AS-i' sechsten Steckplatz . Dabei kann die Bestellnummer des Moduls auf der Front abgelesen werden. (→ SIMATIC 300 → CP-300 → AS-Interface → CP 342-2 AS-i).



Hinweis: Die Bestellnummer der Baugruppe, wird in der Fußzeile des Katalogs angezeigt.

🔣 HW Konfig - [SIMATIC 300(1) (Konfiguration)	- ASI_CP342_2]		
📲 Station Bearbeiten Einfügen Zielsystem Ansicht	t E <u>x</u> tras <u>F</u> enster <u>H</u> ilfe		_ B ×
(0) UR 1 PS 307 2A 2 CPU 315-2 DP X2 DPM/awker 3	mmer MPI-Adr	Profit: Pro	Standard PROFIBUS-DP SIMATIC 300 C7 CP-300 AS-Interface CP 342:2 AS-i CP 342:2 AS-i CP 343:2 AS-i CP 343:2 AS-i PROFIBUS Profit Profit Profit Profit SIMATIC 300 M7-EXTENSION PS-300 IM-300 M7-EXTENSION PS-300 SIMATIC 400 SIMATIC 400 SIMATIC PC Based Control 3 342:2AH01-0XA0 Daugruppe zum AnschluB And



23. Die Adressvergabe des CP342-2 erfolgt automatisch und Steckplatzgebunden. Die Adressen können in dem unteren Fenster angesehen werden und sollten notiert werden. Die Adressen des CP342-2 liegen hier im Analogadressbereich der CPU. Er belegt die Peripherieeingangsworte PEW288, PEW290, PEW292 und PEW 302 und die Peripherieausgangsworte PAW288, PAW290, PAW292 und PAW 302.





Die Konfigurationstabelle wird nun durch jeweils einen Klick auf , 🗐 und , 🚈 zuerst 24. gespeichert und übersetzt und dann in die SPS geladen. Dabei sollte der Schlüsselschalter an ŠŪ.

der CPU auf Stop stehen ! (\rightarrow	
---	--





25. Im folgenden Dialog wird nun die CPU 315-2DP als Zielbaugruppe ausgewählt ,**OK'**(\rightarrow OK).



26. Dann wird noch die MPI- Adresse der CPU für den Anschluss der Programmierverbindung mit **,OK**' übernommen. (\rightarrow OK)

Teilnehmeradresse	auswählen 🔀
Über welche Teilneł	nmeradresse ist das PG mit der Baugruppe CPU 315-2 DP verbunden?
<u>B</u> augruppenträger: <u>S</u> teckplatz:	
Zielstation:	 Lokal Über <u>N</u>etzübergang zu erreichen
Anschluß ar	Zielstation
Typ Adri MPI 2	8326
OK	Abbrechen Hilfe



Hinweis: Diese Einstellung ist nur relevant, wenn mehrere CPUs über ein MPI-Netz an dem Programmiergerät angeschlossen sind. Dann kann hier die gewünschte CPU für das Laden der Konfiguration ausgewählt werden.

4. SCHREIBEN EINES STEP 7- PROGRAMMS



Das zu testende Programm wird hier in Anweisungsliste (AWL) geschrieben. Und zwar soll ein Stempelzylinder über ein federrückstellendes Ventil "M1' angesteuert werden. Ein Taster "S1' fährt diesen Zylinder vor. Ein Taster "S2' fährt diesen Zylinder wieder zurück.

Zuordnungsliste:

E 65.0	S1	Taster für Zylinder ausfahren (AS-I Slave Adresse 3, IN 1)
E 65.1	S2	Taster für Zylinder einfahren (AS-I Slave Adresse 3, IN 2)
A 66.4	M1	Ventil Stempelzylinder (AS-I Slave Adresse 4, OUT 1)

Um dies mit dem AS-Interface zu realisieren müssen die folgenden Schritte ausgeführt werden.



27. Im **,SIMATIC Manager'** den Ordner **,Bausteine'** markieren.(\rightarrow SIMATIC Manager \rightarrow Bausteine)

SIMATIC Manager - [ASI_CP:	342_2 C:\SIEM	ENS\STEP7\S	7proj\Asi_cp34]	
🞒 <u>D</u> atei <u>B</u> earbeiten <u>E</u> infügen <u>Z</u>	<u>Zielsystem Ansicht</u>	E <u>x</u> tras <u>F</u> enster	<u>H</u> ilfe	_ 뭔 ×
	🛍 🖸 💁 🕒	D 6- 6- 6- 6- 6- 0- 0-	Kein Filter >	
□-⊉ ASI_CP342_2 □ Ⅲ SIMATIC 300(1) □ □ □ CPU 315-2 DP □ □ S7-Programm(1) □ □ Quellen □ □ ■ Bausteine	Systemdaten	⊕ OB1		
Drücken Sie F1, um Hilfe zu erhalten.				/



28. Aus SIMATIC Manager den Baustein ,OB1' mit einem Doppelklick im Editor 'KOP, AWL, FUP S7 Bausteine programmieren' öffnen (→ OB1)



Optional die Eigenschaften des OB1 zur Dokumentation eintragen und mit ,OK' übernehmen.
 (→OK)

Eigenschaften - Organisationsbaustein 🛛 🔀									
Allgemein - Teil 1 Allgemein - Teil 2 Aufrufe Attribute									
Name:	081								
Symbolischer Name:									
Symbol <u>k</u> ommentar:									
<u>E</u> rstellsprache:	AWL								
Projektpfad:									
Speicherort des Projekts:	Speicherort des Projekts: C:\SIEMENS\STEP7\S7proj\Asi_cp34								
	Code	Schnittstelle							
Erstellt am:	12.03.2001 21:30:47								
Zuletzt geändert am:	15.02.1996 16:51:12	15.02.1996 16:51:12							
K <u>o</u> mmentar:	"Main Program Sweep (Cycle)"		<u>^</u>						
			Ŧ						
	,								
ОК		Abbrechen	Hilfe						

1

Der CP342-2 belegt im E/A-Analogadressraum der SPS 16 Eingangs- und 16 Ausgangsbytes Die Anfangsadresse ist durch den Steckplatz des CP342-2 bestimmt und kann aus der Konfigurationstabelle entnommen werden (hier PEW288 und PAW 288).

Auf die Ein- und Ausgänge der AS-I- Slaves kann wie auf Standardbaugruppen der analogen Peripherie der SIMATIC S7-300, durch S7-Lade- und Transferbefehle, zugegriffen werden. Aus systeminternen Gründen kann dieser Zugriff jedoch nur Wortweise bzw. Doppelwortweise erfolgen. z.B.: L PEW X //Lade Peripherieeingangswort X

L	PEW X	//Lade Peripherieeingangswort X
L	PED X	//Lade Peripherieeingangsdoppelwort X
Т	PAW X	//Transferiere Peripherieausgangswort X
Т	PAD X	// Transferiere Peripherieausgangsdoppelwort X

Somit können hier direkt im STEP 7- Programm noch keine Zugriffe auf einzelne Bits erfolgen.

Mit Lade-/Transferbefehlen können Sie jedoch die Eingänge der AS-I-Slaves in beliebige Wörter (Daten; Merker, Eingänge) übertragen.

Genauso können Sie mit Lade-/Transferbefehlen beliebige Wörter (Daten; Merker, Ausgänge) in die Ausgänge der AS-I Slaves übertragen.

Die Eingangssignale des AS-Interface sollen ab dem Eingangsbyte 64 im Prozessabbild geladen werden. Diese stehen im Adressbereich des CP342-2, der aus der Hardwarekonfiguration abgelesen werden kann (hier ab PEW288).

Die Ausgangssignale für den AS-Interface werden ab den Ausgangsbyte 64 aus dem Prozessabbild ausgelesen. Diese müssen wiederum in den Adressbereich des CP342-2, der aus der Hardwarekonfiguration abgelesen werden kann (hier ab PAW288) geschrieben werden.



Jedem Slave an der AS-I- Leitung werden vier Bit (ein sogenannter Nibble) zugeordnet. Die Zuordnung der einzelnen Slaves zu den Adressbereichen ist wie folgt festgelegt:

Eingänge		IN /	OUT		IN / OUT			Adresse	Ausgänge	
PAE	7	6	5	4	3	2	1	0	CP342-2	PAA
	In4	In3	In2	In1	In4	In3	In2	ln1	(PE/PA)	
	Out4	Out3	Out2	Out1	Out4	Out3	Out2	Out1		
64	Res	erviert f	ür Diagn	ose		Slav	/e01		288	64
65		Slav	/e02			Slav	/e03		289	65
66		Slav	/e04			Slav	/e05		290	66
67		Slav	/e06			Slave07				67
68	Slave08				Slave09				292	68
69		Slav	/e10		Slave11				293	69
70	Slave12				Slave13			294	70	
71	Slave14				Slave15				71	
72	Slave16				Slave17				296	72
73	Slave18				Slave19			297	73	
74	Slave20				Slave21			298	74	
75	Slave22				Slave23			299	75	
76	Slave24				Slave25			300	76	
77	Slave26			Slave27			301	77		
78	Slave28				Slave29			302	78	
79	Slave30					Slav	/e31		303	79



Hinweis: Diese Zuordnung gilt für Eingänge und Ausgänge an den AS-I- Slaves.

Um nun zum Beispiel die Adresse des ersten Ausgangs am AS-I- Slave 4 zu ermitteln wird
folgendermaßen vorgegangen:Byteadresse für Slave04 aus dem PAA:66Bitadresse für Out1:4

Resultierende Adresse:

A 66.4



 Mit 'KOP, AWL, FUP- S7 Bausteine programmieren' haben Sie jetzt den Editor, der Ihnen die Möglichkeit gibt Ihr STEP 7-Programm zu erstellen. Hierzu ist der Organisationsbaustein OB1 mit dem ersten Netzwerk bereits geöffnet worden.

Hinweis: Im ersten Netzwerk werden hier die Eingangssignale des AS-Interface ins Prozessabbild der Eingänge (PAE) ab Eingangswort EW64 geladen. Im letzten Netzwerk wird aus dem

Prozessabbild der Ausgänge ab Ausgangswort AW64 ausgelesen und in die Ausgänge des AS-Interface geschrieben. In den Netzwerken dazwischen kann auf die Adressen der AS-I- Slaves zugegriffen werden.



5. TESTEN DES STEP 7- PROGRAMMS



Das zu testende STEP 7- Programm kann jetzt in die SPS geladen werden. In unserem Fall ist das lediglich der OB1.

31. Organisationsbaustein speichern , 🛄 und auf Laden , 🏙 klicken. Dabei sollte der





32. Durch Schalten des Schlüsselschalters auf RUN wird das Programm gestartet und nach einem Klick auf das Symbol , für Beobachten kann das Programm im ,OB1' beobachtet werden.

Klick auf das Symbol , für Beobachten kann das Programm im ,OB1' beobachtet werden. $(\rightarrow,]$

KOP/AWL/FUP - [@OB1 ASI_CP342_2\SIMATIC 300(1)\CPU 315-2 DP_ONLINE]										
🗊 Datei Bearbeiten Einfügen Zielsystem Test Ansicht Extras Fenster Hilfe								_ 8 ×		
		3 X	na na	0000						
[60.] <u>:«</u>]		B		//I-OI凹IL						
0B1 :	"Main P	rogram	Sweep	(Cycle)" 🔺	VKE	STA	STANDARD	1=		
Netzwer	k 1: Ei	ngänge	vom CP	342-2 ein						
	L	PED	288			1	0		Neues Netzwe	rk 📗
	T	ED	64		Ō	1	0		HB Bausteine	
	L	PED	292	1	0	1	0		FC Bausteine	
	т	ED	68	•	0	1	0		SFB Bausteine	
	L	PED	296		0	1	0		SFC Bausteine	
	Т	ED	72		0	1	0		📔 Multiinstanzen	
	L	PED	300		0	1	0	E.	📔 Bibliotheken	
	Т	ED	76		0	1	0			
Netzwer	k 2 : Pr	ogramm	mit Zu	griff auf						
	U	Е	65.0		0	0	0			
	s	A	66.4		Ō	0	0			
	U	E	65.1		0	0	0			
	R	A	66.4		0	0	0			
Netzwer	k 3 : Au	sgänge	des CP	342-2 bes						
	L	AD	64		0	0	0	ш.		
	T	PAD	288		Ō	Ō	0			
	L	AD	68		Ō	O	0			-1
	т	PAD	292		0	0	0			
	L	AD	72	-		1998	100		D	B- Auferstaturde
•				•	•				Frogrammele	
		: Fehler	λ 2: Ir	nfo / 3:0	uerverwe)	eise λ	4: Operander	ninfo)	5: Steuern	λ 6: Diagnose
Drücken Sie F	1, um Hilfe	e zu erhal	ten.				IN A	bs < 5.2	Nw 1 Ze 3	Les