



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**SYKATEC GmbH**  
**Frauenauracher Straße 80**  
**91056 Erlangen**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.06.2020 bis 17.05.2022

Düsseldorf, 18.06.2020  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.005

### Geltungsbereich:

| Schweißprozess<br>nach DIN EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe<br>nach CEN ISO/TR 15608        | Abmessungen  | Bemerkungen                              |
|--|---|--|--|
| 131                                    | 22.3<br>23<br>23                                | t = 1.5 - 6 mm<br>t = 2 - 20 mm<br>t = 3 - 20 mm   | FW<br>BW<br>FW                           |
| 135                                    | 1.2<br>1.2, 1.4<br>1.3<br>1.3<br>1.4, 8<br>8    | t = 1.5 - 10 mm<br>t = 1.5 - 60 mm<br>t = 1.5 - 2.5 mm<br>t = 1.5 - 3 mm<br>t = 1.5 - 8 mm<br>t = 1.5 - 20 mm                        | BW<br>FW<br>BW<br>FW<br>BW<br>FW         |
| 138                                    | 1.2<br>1.2                                      | t ≥ 5 mm<br>t = 7.5 - 30 mm  | FW<br>BW                                 |
| 141                                    | 1.2/8.1<br>1.2/8.1<br>1.4<br>8<br>23<br>23<br>8 | t = 3 - 10 mm<br>t = 3 - 10 mm<br>t = 1.5 - 3 mm<br>t = 1.5 - 3 mm<br>t = 1.5 - 6 mm<br>D ≥ 30 mm<br>t = 3 - 20 mm<br>t = 1.5 - 8 mm | BW<br>FW<br>-<br>BW<br>-<br>-<br>-<br>FW |
| 21                                     | 1.3<br>1.4, 8<br>22                             | t = 1.5 - 2 mm<br>t = 1 - 3 mm<br>t = 1.5 - 3 mm   | -<br>-<br>-                              |
| 23                                     | 1.3/1.1<br>1.4<br>8                             | -<br>-<br>-  | M4 - M10<br>M3 - M12<br>M3 - M10         |
| 43                                     | 23<br>23  | t = 20 mm<br>t = 23 mm   | acc. to WPQR<br>acc. to WPQR             |
| 52                                     | 1.2, 8<br>1.3, 1.4                              | t = 1.5 - 5 mm<br>t = 1.5 - 2.5 mm   | -<br>-                                   |
| 783                                    | 1.2   | D = 6 mm   | -  |
| 786                                    | 1.3/8<br>1.4, 8<br>22                           | -<br>-<br>-  | M3 - M6<br>M3 - M8<br>M5                 |

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Unterflurcontainer, Tragrahmen, Dachcontainer, selbsttragende Gerätekästen
- keine Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dieter Thellmann (EWE)

geb.: 14.08.1962

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Simona Payer (IWE)

geb.: 19.01.1968



## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.005

**Vertreter:** Nico Haferlandt geb.: 07.07.1995  
Viktor Kirchgessner (IWS) geb.: 27.11.1980

**Bemerkungen:** Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Dieter Thellmann und Herrn Nico Haferlandt vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/077/1A1/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.