



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**SYKATEC GmbH**  
**Frauenauracher Straße 80**  
**91056 Erlangen**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.06.2020 bis 17.05.2022

Düsseldorf, 18.06.2020  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.005

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	t = 1.5 - 6 mm	FW
	23	t = 2 - 20 mm	BW
	23	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.2	t = 1.5 - 10 mm	BW
	1.2, 1.4	t = 1.5 - 60 mm	FW
	1.3	t = 1.5 - 2.5 mm	BW
	1.3	t = 1.5 - 3 mm	FW
	1.4, 8	t = 1.5 - 8 mm	BW
	8	t = 1.5 - 20 mm	FW
138	1.2	t ≥ 5 mm	FW
	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
141	1.2/8.1	t = 3 - 10 mm	BW
	1.2/8.1	t = 3 - 10 mm	FW
	1.4	t = 1.5 - 3 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	BW
	23	t = 1.5 - 6 mm	-
	23	D ≥ 30 mm	-
21	1.3	t = 3 - 20 mm	-
	1.4, 8	t = 1 - 3 mm	-
	22	t = 1.5 - 3 mm	-
23	1.3/1.1	-	M4 - M10
	1.4	-	M3 - M12
	8	-	M3 - M10
43	23	t = 20 mm	acc. to WPQR
	23	t = 23 mm	acc. to WPQR
52	1.2, 8	t = 1.5 - 5 mm	-
	1.3, 1.4	t = 1.5 - 2.5 mm	-
783	1.2	D = 6 mm	-
786	1.3/8	-	M3 - M6
	1.4, 8	-	M3 - M8
	22	-	M5

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Unterflurcontainer, Tragrahmen, Dachcontainer, selbsttragende Gerätekästen
- keine Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dieter Thellmann (EWE)

geb.: 14.08.1962

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Simona Payer (IWE)

geb.: 19.01.1968



## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.005

<b>Vertreter:</b>	Nico Haferlandt Viktor Kirchgessner (IWS)	geb.: 07.07.1995 geb.: 27.11.1980
<b>Bemerkungen:</b>	Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Dieter Thellmann und Herrn Nico Haferlandt vor.	
<b>Registrierung OR EN15085:</b>	DVSZERT/15085/CL1/077/1A1/16	

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.