



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

SYKATEC GmbH
Fraunauracher Straße 80
91056 Erlangen
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 18.05.2016 bis 17.05.2019

Düsseldorf, 18.05.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 20 mm	BW
	23	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.2	t = 1.5 - 10 mm	BW
	1.2, 1.4	t = 1.5 - 60 mm	FW
	1.3	t = 1.5 - 2.5 mm	BW
	1.3	t = 1.5 - 3 mm	FW
	1.4, 8	t = 1.5 - 8 mm	BW
	8	t = 1.5 - 20 mm	FW
138	1.2	t ≥ 5 mm	BW
	1.2	t = 7.5 - 30 mm	FW
141	1.4	t = 1.5 - 3 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	BW
	23	t = 1.5 - 6 mm	-
		D ≥ 30 mm	-
	23	t = 3 - 20 mm	-
	8	t = 1.5 - 8 mm	FW
21	1.3	t = 1.5 - 2 mm	-
	1.4, 8	t = 1 - 3 mm	-
	22	t = 1.5 - 3 mm	-
23	1.3/1.1	-	M4 - M10
	1.4	-	M3 - M12
	8	-	M3 - M10
43	23	t = 20 mm	acc. to WPQR
	23	t = 23 mm	acc. to WPQR
52	1.2, 8	t = 1.5 - 5 mm	-
	1.3, 1.4	t = 1.5 - 2.5 mm	-
786	1.3/8	-	M3 - M6
	1.4, 8	-	M3 - M8
	22	-	M5

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Tragrahmen, selbsttragende Gerätekästen
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Johann Sonnleitner (EWE) geb.: 22.01.1959

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Simona Payer (IWE) geb.: 19.01.1968

Vertreter: Norbert Brütting (EWS) geb.: 12.07.1954
 Viktor Kirchgessner (IWS) geb.: 27.11.1980
 Dieter Thellmann (EWE) geb.: 14.08.1962



Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.001

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Johann Sonnleitner vor.

Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/077/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.