

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Siemens S.A.S.
Div. Production Process Automation
1, Chemin de la Sandlach
F-67506 Haguenau / Frankreich

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/0528/19

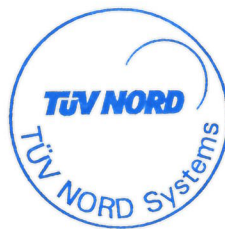
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8117624896

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2022



Hamburg, 24.02.2020



Schneider

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Siemens S.A.S., F-67506 Haguenau / Frankreich
 Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/0528/19
 Ausgabedatum: 24.02.2020

1 Produkt(e) des Herstellers
 nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
 Geschweißte Komponenten für Sensoren zum Einsatz in Druckaufnehmern der
 Serien Sitrans P und Sitrans T

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
 DIN EN ISO 9606, DIN EN ISO 14732
 DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 13919
 DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-11

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
 1.3981, 1.4404, 2.4781, 2.4819, 2.4360, TA (Tantal)

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.4404 – 1.4404
232 Zweiseitiges Buckelschweißen, vollmechanisiert	1.3981 – 1.4404 1.3981 – 2.4781
521 Festkörper-Laserstrahl-Schweißen, vollmechanisiert	1.4404 – 1.4404 1.4404 – 2.4781 1.4404 – 2.4819 1.4404 – 2.4360
922 Vakuumhartlöten, vollmechanisiert	1.4404 – Ta (Tantal)

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Klotz, Olivier	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Zenner, Serge	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C