



MITTEILUNG

(1)

ÜBER DIE KONFORMITÄT MIT DEM BAUMUSTER AUF DER GRUNDLAGE EINER QUALITÄTSSICHERUNG BEZOGEN AUF DEN PRODUKTIONSPROZESS

- (2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung
in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 2014/34/EU**
- (3) **Mitteilungsnummer: PTB 01 ATEX Q009-7**
- (4) **Produktgruppe(n):** siehe Anlage
Die Liste der Produkte für die diese Mitteilung gilt, wird von der notifizierten Stelle in eigener Verantwortung geführt.
- (5) **Hersteller:** Siemens AG
Vogelweierstraße 1 - 15, 90441 Nürnberg, Deutschland
- (6) **Fertigungsstandort(e):** siehe Anlage
- (7) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notifizierte Stelle Nr. 0102 für Anhang IV gemäß Artikel 21 der Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014, bestätigt, dass der Hersteller ein Qualitätssicherungssystem für die Produktion unterhält, das dem Anhang IV dieser Richtlinie genügt.
Dieses QS-System nach Anhang IV der Richtlinie erfüllt auch die Anforderungen des Anhangs VII, KONFORMITÄT MIT DEM BAUMUSTER AUF DER GRUNDLAGE DER QUALITÄTSSICHERUNG BEZOGEN AUF DAS PRODUKT.
- (8) Diese Mitteilung basiert auf dem Auditbericht Nr. 19-39024, ausgestellt am 29. März 2019. Die Mitteilung ist gültig bis 29. März 2022 und kann zurückgezogen werden, wenn der Hersteller die Anforderungen des Anhangs IV nicht mehr erfüllt.
- Die Ergebnisse der regelmäßigen Begutachtung des Qualitätssicherungssystems sind Bestandteil dieser Mitteilung.**
- (9) Gemäß Artikel 16 (3) der Richtlinie 2014/34/EU ist hinter der CE-Kennzeichnung die Kennnummer 0102 der PTB als der notifizierten Stelle anzugeben, die in der Produktionsüberwachungsphase tätig wird.

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 29. März 2019


Dr.-Ing. F. Lienesch
Direktor und Professor



ANLAGE

**ZUR MITTEILUNG ÜBER DIE KONFORMITÄT MIT DEM BAUMUSTER
AUF DER GRUNDLAGE EINER QUALITÄTSSICHERUNG BEZOGEN AUF DEN
PRODUKTIONSPROZESS
PTB 01 ATEX Q009-7**

Siemens AG

Vogelweiherstraße 1 - 15, 90441 Nürnberg, Deutschland

Fertigungsstandorte

Produktgruppen

Siemens AG,
Vogelweiherstraße 1-15,
90441 Nürnberg,
Deutschland

Elektrische Maschinen und Anschlusstechnik in den bestimmenden Zündschutzarten Erhöhte Sicherheit "e", Überdruckkapselung "p" und Staubschutz durch Gehäuse "t", Stillstandsheizungen in der Zündschutzart Erhöhte Sicherheit "e" und Inverkehrbringen von elektrischen Maschinen in der bestimmenden Zündschutzart Druckfeste Kapselung "d", sowie Einbau von Komponenten in den Zündschutzarten Eigensicherheit "i" und Erhöhte Sicherheit "e"

Siemens AG,
Nonnendammallee 72,
13629 Berlin,
Deutschland

Elektrische Maschinen und Anschlusstechnik in den bestimmenden Zündschutzarten Erhöhte Sicherheit "e", Überdruckkapselung "p" und Staubschutz durch Gehäuse "t" sowie Einbau von Komponenten in den Zündschutzarten Eigensicherheit "i" und Erhöhte Sicherheit "e"

Siemens Electric Machines s.r.o.
Drásov 126,
66424 Drásov,
Tschechische Republik

Elektrische Maschinen und Anschlusstechnik in den bestimmenden Zündschutzarten Erhöhte Sicherheit "e", Überdruckkapselung "p" und Staubschutz durch Gehäuse "t" sowie Einbau von Komponenten in den Zündschutzarten Eigensicherheit "i" und Erhöhte Sicherheit "e"

Siemens AG,
Hans-Loher-Straße 32,
94099 Ruhstorf,
Deutschland

Elektrische Maschinen und Anschlusstechnik in den bestimmenden Zündschutzarten Erhöhte Sicherheit "e", Überdruckkapselung "p", Druckfeste Kapselung "d" und Staubschutz durch Gehäuse "t" sowie Einbau von Komponenten in den Zündschutzarten Eigensicherheit "i" und Erhöhte Sicherheit "e"