

Industry Sector Drive Technologies Division

Nürnberg, 23. September 2009

Vorbericht EMO 2009

Innovative Bedienoberfläche für Werkzeugmaschinen

Mit Sinumerik Operate integriert Siemens Drive Technologies die Bedien- und Programmieroberflächen HMI-Advanced, ShopMill und ShopTurn unter einer durchgängigen Oberfläche für Werkzeugmaschinen. Sinumerik Operate enthält animierte Elemente und erlaubt intuitives Bedienen und Programmieren. Auch komplexe Werkstücke können einfach eingerichtet und durch neue Funktionen in einer Aufspannung gefertigt werden.

Auf der diesjährigen Fachmesse EMO im Oktober zeigt Siemens Drive Technologies erstmals die neue durchgängige Bedienoberfläche Sinumerik Operate an der neuen CNC-Steuerung Sinumerik 828D sowie der Sinumerik 840D sl. Unter Sinumerik Operate sind die etablierten Bedien- und Programmieroberflächen HMI-Advanced, ShopMill und ShopTurn unter einer Bedienoberfläche für Werkzeugmaschinen integriert. Sie ermöglicht die Verbindung von Arbeitsschritt- und Hochsprachenprogrammierung unter ein und derselben Bedienoberfläche und sichert damit eine schnelle NC-Programmierung und Arbeitsvorbereitung. Die übersichtliche Gestaltung mit kontextabhängigen Funktionen und selbsterklärenden Icons erlaubt eine intuitive Handhabung für den Maschinenbediener. Unterschiedliche Kinematiken sind leicht einzurichten. Über die integrierte Simulation und eine Vielzahl von verschiedenen Werkstück-Ansichten lässt sich die Programmierung sofort überprüfen. Während einer laufenden Simulation kann auch auf geschwenkten Ebenen individuell gezoomt werden.

Beim Einrichten eines Werkstücks wird das Messen durch animierte Elemente anschaulich dargestellt, und das sowohl für schaltende als auch manuelle Werkzeugmesstaster. Mit Hilfe des Schwenkzyklus Cycle 800 können selbst sehr komplexe Werkstücke durch einfaches und schnelles Handling in einer Aufspannung gefertigt werden. Mit der neuen Bedienoberfläche Sinumerik Operate steht auch ein optimiertes Werkzeug- und Programm-Management zur Verfügung. Die Werkzeugliste stellt alle relevanten Daten übersichtlich dar und bietet eine konfigurierbare Anzei-

ge. Durch kontextabhängige Funktionen und selbsterklärende Icons ist Sinumerik Operate einfach und intuitiv zu bedienen.

Mit der innovativen Bedienoberfläche Sinumerik Operate stehen die bewährten Programmiermethoden zur Verfügung. Die ShopMill- und ShopTurn-Arbeitsschrittprogrammierung ist die maßgeschneiderte Programmierlösung für die Fertigung von Einzelteilen und kleinen Losgrößen. Im programGuide ist die G-Code-Programmierung mit Zyklenunterstützung zusammengefasst. Diese sichert hohe Flexibilität und kurze Bearbeitungszeiten und ist vor allem für mittlere bis große Losgrößen geeignet.

Weitere Informationen unter: www.siemens.de/sinumerik

Ein Bild ergänzt diese Presse-Information. Sie finden das Bildmotiv im Internet unter: www.siemens.com/ad-bild/2018

Den Text finden Sie im Internet unter: www.siemens.de/automation/presse

Leseranfragen bitte unter Stichwort „DT 2018“ an:

Siemens Drive Technologies, Infoservice, Postfach 23 48, D-90713 Fürth.

Fax ++49 911 978-3321 oder E-Mail: infoservice@siemens.de



Unter Sinumerik Operate sind die etablierten Bedien- und Programmieroberflächen HMI-Advanced, ShopMill und ShopTurn unter einer Bedienoberfläche für Werkzeugmaschinen integriert. Sie ermöglicht die Verbindung von Arbeitsschritt- und Hochsprachenprogrammierung unter ein und derselben Bedienoberfläche und sichert damit eine schnelle NC-Programmierung und Arbeitsvorbereitung. Die übersichtliche Gestaltung mit kontextabhängigen Funktionen und selbsterklärenden Icons erlaubt eine intuitive Handhabung für den Maschinenbediener. Unterschiedliche Kinematiken sind leicht einzurichten. Über die integrierte Simulation und eine Vielzahl von verschiedenen Werkstück-Ansichten lässt sich die Programmierung sofort überprüfen.

Sie finden das Bildmotiv im Internet unter: www.siemens.com/ad-bild/2018

Wenn Sie einen Abzug des Bildes benötigen, rufen Sie uns bitte an.

Sie können die Presse-Informationen von Siemens Drive Technologies auch elektronisch bekommen. Bitte senden Sie uns eine E-Mail.

Der **Siemens-Sektor Industry** (Erlangen) ist der weltweit führende Anbieter von Produktions-, Transport- und Gebäudetechnik. Mit durchgängigen Hardware- und Software-Technologien und umfassenden Branchenlösungen steigert Siemens die Produktivität und Effizienz seiner Kunden aus Industrie und Infrastruktur. Der Sektor besteht aus den sechs Divisionen Building Technologies, Industry Automation, Industry Solutions, Mobility, Drive Technologies und OSRAM. Mit weltweit rund 222 000 Mitarbeitern erzielte Siemens Industry im Geschäftsjahr 2008 ein Ergebnis von 3,86 Mrd. EUR bei einem Umsatz von 38 Mrd. EUR.. www.siemens.com/industry

Die **Siemens-Division Drive Technologies** (Nürnberg) ist weltweit führend bei Produkten und Dienstleistungen für Produktions- und Werkzeugmaschinen. Drive Technologies bietet durchgängige Technologien über den kompletten Antriebsstrang mit elektrischen und mechanischen Komponenten. Dies umfasst Standardprodukte sowie branchenspezifische Steuerungs- und Antriebslösungen für Blechumformung, Druck, Elektronikfertigung, Glas, Holz, Kunststoff, Keramik, Textil und Verpackung sowie Krananlagen. Zu den Dienstleistungen gehören Mechatronik-Support sowie Online-Dienste für web-basiertes Störungsmanagement und präventive Wartung. Mit weltweit rund 39 900 Mitarbeitern erzielte Siemens Drive Technologies im Geschäftsjahr 2008 einen Umsatz von 8,9 Milliarden Euro.