

Para la prensa especializada
Nuremberg, 23 de marzo del 2007

Anticipo a la feria

Feria de Hanóver 2007

Nueva serie de motorreductores con amplia gama de motores

Siemens Automation and Drives (A&D) presenta en la Feria de Hanóver de este año la nueva serie de motorreductores Flender Motox. La nueva serie ofrece una amplia gama de motores basada en las líneas 1LA7/1LG4/1LG6 de Siemens. La oferta comprende también versiones de alta eficiencia o protegidas contra explosión, según los requerimientos. Los motorreductores cuentan con certificaciones que los homologan para los mercados americano, europeo y asiático respectivamente. Los motorreductores se suministran con potencias en el rango hasta 200 kW y un par nominal de 20.000 Nm, en versiones de ejes coaxiales, paralelos y perpendiculares. Las versiones con reductor sin fin y engranaje helicoidal desarrollan hasta 11 kW y 1.590 Nm, mientras que los de reductor sin fin alcanzan 1,5 kW y 166 Nm.

La nueva serie de motorreductores Flender Motox combina en una sola las series SGM y Motox-N de Flender, que antes eran series independientes. La serie Flender Motox se distingue por su extensa gama de motores basada en los modelos según norma IEC de Siemens, series 1LA7/1LG4/1LG6. La superficie de montaje en el lado de accionamiento (LA) se ha modificado para poder adosar el motor directamente al reductor. Los datos eléctricos, es decir, las partes activas del motor siguen siendo las mismas. El principio Modulog aplicado a una arquitectura optimizada en términos de modularidad y logística permite adosar, por intermedio de ejes de acoplamiento, unidades funcionales como freno, ventilador independiente y sensor de velocidad a un

motor básico que permanece invariable. Ello permite añadir al motor más unidades funcionales incluso después de su instalación.

Los motores estándar cumplen las normas IEC/EN correspondientes. Con fines de exportación a los países del TLC hay disponibles motores conformes a la especificación NEMA (National Electrical Manufacturers Association), homologación UL (Underwriters Laboratories Inc.) y permiso CSA (Canadian Standard Association). Para exportar a China se pueden suministrar motores con certificación CCC. Según los requerimientos es posible suministrar motores en versión de alta eficiencia, con certificación UE según CEMEP (European Committee of Manufacturers of Electrical Machines and Power Electronics) o para el mercado norteamericano según la Ley Federal EPCACT (Energy Policy Act). Si los motores han de funcionar en áreas potencialmente explosivas, existen versiones disponibles para las zonas 1 y 2 (gas) y 21 y 22 (polvo) de acuerdo a la directriz europea 94/9/CE.

Los reductores se pueden combinar de múltiples maneras gracias al sistema modular para adaptarlos a cada aplicación. Los reductores tienen dimensiones idénticas a las de las series anteriores Motox-N y SGM. La oferta comprende reductores de ejes paralelos, coaxiales, perpendiculares, con sin fin y engranaje helicoidal y con sin fin. Los motorreductores con ejes coaxiales, paralelos o perpendiculares desarrollan hasta 200 kW con un par nominal de salida de 20.000 Nm. Las versiones con sin fin y engranaje helicoidal desarrollan hasta 11 kW y 1.590 Nm, mientras que los modelos con sin fin alcanzan 1,5 kW y 166 Nm. Los grupos motor opcionales permiten adosar motores estándar IEC, NEMA y servomotores. También son suministrables variantes con eje de accionamiento libre o con placa de apoyo de motor. Un catálogo electrónico con todos los datos técnicos y planos CAD sirve para facilitar la selección de los motorreductores.

Para más información, visite la web: www.siemens.de/getriebemotoren

Esta nota de prensa se completa con una foto que puede descargarse de la web: www.siemens.com/ad-picture/1422

El texto puede descargarse de la web: www.siemens.com/automation/presse



La nueva serie de motorreductores Flender Motox de Siemens A&D ofrece una amplia gama de motores basada en las líneas 1LA7/1LG4/1LG6 de Siemens. La oferta comprende también versiones de alta eficiencia o protegidas contra explosión, según los requerimientos. Los motorreductores cuentan con certificaciones que los homologan para los mercados americano, europeo y asiático respectivamente. Los motorreductores se suministran con potencias en el rango hasta 200 kW en versiones de ejes coaxiales, paralelos y perpendiculares; las versiones con reductor sin fin y engranaje helicoidal desarrollan hasta 11 kW, mientras que los de reductor sin fin alcanzan hasta 1,5 kW.

Esta foto puede descargarse de la web: www.siemens.com/ad-picture/1422

Si necesita una copia en papel de la foto, no dude en llamarnos.

Las notas de prensa de Siemens A&D pueden recibirse también de forma electrónica.

Para ello, basta con que nos envíe un e-mail solicitándolo.