

Für die Fachpresse
Nürnberg, 23. März 2007

Messevorbericht
Hannovermesse 2007

Neue Getriebemotorenreihe mit breitem Motorenspektrum

Siemens Automation and Drives (A&D) zeigt auf der diesjährigen Hannover Messe die neue Getriebemotorenreihe Flender Motox. Die neue Reihe bietet ein umfangreiches Motorspektrum auf der Basis der Siemens-Motoren 1LA7/1LG4/1LG6. Je nach Anforderung stehen auch Energiespar- oder explosionsgeschützte Varianten zur Verfügung. Durch die jeweiligen Zertifizierungen sind die Getriebemotoren sowohl für die amerikanischen, europäischen als auch asiatischen Märkte zugelassen. Die Getriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 200 kW und einem Getriebe-nennmoment bis 20.000 Nm mit Stirnrad-, Flach- und Kegelstirnradgetriebe ausgeliefert werden. Ausführungen mit Stirnradschneckengetriebe leisten bis zu 11 kW sowie 1.590 Nm und Motoren mit Schneckengetriebe bis zu 1,5 kW und 166 Nm.

Die neue Getriebemotorenreihe Flender Motox vereinigt die bisher eigenständigen Reihen SGM von Siemens und Motox-N von Flender. Die Reihe Flender Motox zeichnet sich durch ein breiteres Motorenspektrum aus. Die Basis bilden die Siemens-IEC-Motoren 1LA7/1LG4/1LG6. Um den direkten Anbau des Motors an das Getriebe zu ermöglichen, wurde die Schnittstelle auf der A-Seite angepasst. Die elektrischen Daten, d.h. die Aktivteile des Motors bleiben identisch. Mit dem Modulog-Prinzip, dem modularen und logistisch optimierten Aufbau des Motors, werden Funktionseinheiten wie Bremse, Fremdlüfter und Geber mit Hilfe von Anbauwellen an einen stets gleich bleibenden Rumpfmotor angebaut. So kann der Motor auch nach Installation mit weiteren Funktionseinheiten ergänzt werden.

Die Standardmotoren entsprechen den einschlägigen IEC/EN-Normen. Für den Export in den NAFTA-Markt stehen Motoren mit NEMA-Spezifikation (National Electrical Manufacturers Association), UL-Zulassung (Underwriters Laboratories Inc.) und CSA-Genehmigung (Canadian Standard Association) zur Auswahl. Für den Export nach China stehen CCC-zertifizierte Motoren auf Anfrage zur Verfügung. Je nach Anforderung können die eingesetzten Motoren auch in Energiesparvariante geliefert werden, mit Zertifizierung für die EU gemäß CEMEP (European Committee of Manufacturers of Electrical Machines and Power Electronics) sowie für den nordamerikanischen Markt gemäß US-Bundesgesetz EPACT (Energy Policy Act). Für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen sind Getriebemotoren für die Zonen 1 und 2 (Gas) sowie 21 und 22 (Staub) entsprechend der EU-Richtlinie 94/9/EG erhältlich.

Die Getriebe können durch das modulare Baukastensystems vielfältig kombiniert werden und damit an die jeweilige Applikation angepasst werden. Die Abmessungen der Getriebe sind identisch zu den bisherigen Reihen Motox-N und SGM. Als Getriebetypen stehen Stirnrad-, Flach-, Kegelstirnrad-, Stirnradschnecken- und Schneckengetriebe zur Wahl. Die Getriebemotoren mit Stirnrad-, Flach- und Kegelstirnradgetriebe leisten bis zu 200kW bei einem Getriebeenenmoment von 20.000 Nm. Ausführungen mit Stirnradschneckengetriebe leisten bei 1.590 Nm bis zu 11 kW und Motoren mit Schneckengetriebe bei 166 Nm bis zu 1,5 kW. Optionale Antriebsgruppen ermöglichen den Anbau von Standard-IEC-, NEMA- und Servomotoren. Zudem sind die Getriebe mit freier Antriebswelle oder in Motorstuhlausführung erhältlich. Die Auswahl der Getriebemotoren wird durch einen elektronischen Katalog erleichtert, der sämtliche technische Daten sowie CAD-Zeichnungen enthält.

Weitere Informationen unter: www.siemens.de/getriebemotoren

Ein Bild ergänzt diese Presse-Information. Sie finden das Bildmotiv im Internet unter: www.siemens.com/ad-bild/1422

Den Text finden Sie im Internet unter: www.siemens.de/automation/presse

Leseranfragen bitte unter Stichwort „AD 1422“ an:

Siemens Automation and Drives, Infoservice, Postfach 23 48, D-90713 Fürth.



Die neue Getriebemotorenreihe Flender Motox von Siemens A&D bietet ein umfangreiches Motorspektrum. Basis sind die Siemens Motoren 1LA7/1LG4/1LG6. Je nach Anforderung stehen auch Energiespar- oder explosionsgeschützte Varianten zur Verfügung. Durch die jeweiligen Zertifizierungen sind die Getriebemotoren sowohl für die amerikanischen, europäischen und asiatischen Märkte zugelassen. Die Getriebemotoren können für den Leistungsbereich bis 200 kW mit Stirnrad-, Flach- und Kegelstirnradgetriebe ausgeliefert werden, Ausführungen mit Stirnradschneckengetriebe leisten bis zu 11 kW und Motoren mit Schneckengetriebe bis zu 1,5 kW.

Sie finden das Bildmotiv im Internet unter: www.siemens.com/ad-bild/1422

Wenn Sie einen Abzug des Bildes benötigen, rufen Sie uns bitte an.

Sie können die Presse-Informationen von Siemens A&D auch elektronisch bekommen.

Bitte senden Sie uns eine E-Mail.