

Automation and Drives

Für die Fachpresse

Nürnberg, 28. Februar 2006

Hannover Messe

Halle 9, Stand A72

Modularer Frequenzumrichter ergänzt Antriebsfamilie Sinamics

Mit Sinamics G120 ergänzt Siemens Automation and Drives (A&D) die Antriebsfamilie Sinamics im Leistungsbereich zwischen 0,37 und 90 kW. Der neue Frequenzumrichter ist für Spannungen zwischen 380 und 480 V ausgelegt und bietet Vektorregelung, Spannungsfrequenzsteuerung und Flux Current Control (FCC). Sinamics G120 zeichnet sich durch seine Modulbauweise aus und kann so auf die spezifischen Anforderungen einer Applikation angepasst werden.

Siemens A&D hat ergänzt mit dem neuen Frequenzumrichter G120 die Antriebsreihe Sinamics im Leistungsbereich unterhalb 100 kW bei Spannungen zwischen 380 und 480 V. Leistungsteil (Power Modul) und Regelungsbaugruppe (Control Unit) des Sinamics G120 sind als separate, austauschbare Funktionseinheiten konzipiert und frei kombinierbar. Die Control Units sind je nach Anwendungsgebiet mit verschiedenen analogen und digitalen Ein- und Ausgängen sowie verschiedenen Anschlüssen für Motorschutzeinrichtungen ausgestattet. Darüber hinaus stehen unterschiedliche Kommunikationsschnittstellen über RS485 oder Profibus mit Profidrive 4.0 zur Verfügung.

Das Leistungsteil PM240 wurde bereits mit einem Bremschopper ausgestattet, der mit einem angeschlossenen Bremswiderstand ein einfaches Abbremsen von rotierenden Lasten ermöglicht. Darüber hinaus ist das PM240 für den Einsatz in

sicherheitssensiblen Anwendungen geeignet. In Verbindung mit einer Safety Control Unit wird aus dem Antrieb ein Safety Integrated Drive.

Sinamics G120 bietet Sicherheitsfunktionen nach Kategorie 3 (EN 954-1) und SIL2 (IEC 61508). Die Sicherheitsfunktionen können entweder über sichere digitale Eingänge (FDIs) oder direkt über Profisafe angesteuert werden. Hierfür können sowohl die zwei fehlersicheren digitalen Eingänge als auch die Profibuschnittstelle entsprechend der jeweiligen Projektierung parametrierbar werden. Die Parametrierung erfolgt für alle Anwendungsfälle über das Basic Operator Panel (BOP) oder über die Parametriersoftware Starter. Via Micro Memory Card (MMC) oder BOP können Parameter einfach und schnell geladen werden (Cloning).

Der neue Frequenzumrichter ist durch die verwendete Lackierung der Elektronikbaugruppen und die externen Kühlkörper sehr robust. Die Elektronikbaugruppen befinden sich nicht im Luftkanal, sondern sind konvektionsgekühlt.

Weitere Informationen unter: www.siemens.de/sinamics-g120

Ein Bild ergänzt diese Presse-Information. Sie finden das Bildmotiv im Internet unter: www.siemens.com/ad-bild/1113

Den Text finden Sie im Internet unter: www.siemens.de/automation/presse

Leseranfragen bitte unter Stichwort „AD 1113“ an:

Siemens Automation and Drives, Infoservice, Postfach 23 48, D-90713 Fürth.

Fax ++49 911 978-3321 oder E-Mail: infoservice@siemens.de



Siemens Automation and Drives (A&D) ergänzt mit dem Frequenzumrichter Sinamics G120 die Antriebsfamilie Sinamics im Leistungsbereich zwischen 0,37 und 90 kW. Sinamics G120 zeichnet sich durch seine Modulbauweise aus und kann so auf die spezifischen Anforderungen einer Applikation angepasst werden. Der neue Frequenzumrichter ist für Spannungen zwischen 380 und 480 V ausgelegt und bietet Vektorregelung, Spannungsfrequenzsteuerung und Flux Current Control (FCC).

Sie finden das Bildmotiv im Internet unter: www.siemens.com/ad-bild/1113

Wenn Sie einen Abzug des Bildes benötigen, rufen Sie uns bitte an.

Sie können die Presse-Informationen von Siemens A&D auch elektronisch bekommen.

Bitte senden Sie uns eine E-Mail.