

Schaltschranklos dezentralisieren in standardisierter Anschluss-technik



Profitieren Sie von den Einsparpotenzialen bei Installation und Service sowie der verbesserten Anlagenverfügbarkeit beim Einsatz von ECOFAST und ET 200X.

Durch die Verwendung von ECOFAST-konformen Basismodulen und digitalen E/A-Modulen erhalten Sie umfangreiche Möglichkeiten:

- Vereinfachte und reduzierte Verkabelung durch Hybrid-Feldbusanschluss
- PROFIBUS-DP-Anbindung in LWL oder in RS485 verfügbar
- Zuweisung der PROFIBUS-Adresse über den Identifikationsstecker
- Freie Kombinierbarkeit aller Erweiterungsmodule der ET 200X auch bei ECOFAST-PROFIBUS-Basismodulen
- ET 200X Motorstarter und Frequenzumrichter setzen bei der motorseitigen Anschluss-technik auf den neuen Standard

Kurzbeschreibung

simatic ET 200X

SIMATIC® ET 200X ist die dezentrale, schaltschranklose Peripherie in hoher Schutzart IP65/67 (NEMA4). Ihr modularer Aufbau und ihre flexible Anschluss-technik machen sie zu einem wichtigen Bestandteil des ECOFAST-Systems.

SIEMENS

Schaltschranklos dezentralisieren mit ET 200X im ECOFAST-System

ECOFAST (Energy and Communication Field Installation System) als Systemlösung für schaltschranklose Dezentralisierung setzt weitgehend auf DESINA (Dezentrale und standardisierte Installations- und Anschluss-technik) auf, lässt dem Anwender aber einen größeren Spielraum bei der Anlagengestaltung als reine DESINA-Applikationen. Basismodule nach DESINA mit parametrierbaren I/Os und Diagnosepin sind ebenfalls im ECOFAST-System integriert.

Zudem ist ECOFAST in Bezug auf die Anwendungsgebiete weiter gefasst als DESINA und beinhaltet z.B. auch Lösungen für die Fördertechnik.



Aufbau

Die Basismodule ECOFAST übernehmen die Kommunikation zwischen ET 200X und übergeordneten Master über PROFIBUS-DP. Über die kombinierte Hybrid-Feldbusleitung sind DC 24 Volt Versorgungsspannung für Elektronik-Gerber (ungeschaltet) und zusätzlich DC 24 Volt für die Lastspannung (geschaltete Spannung) integriert. Über standardisierte Hybrid-Feldbusstecker können die Basismodule in das ECOFAST-System eingebunden werden. Zusätzlich verfügen die ECOFAST-Basismodule je nach Ausführung über unterschiedliche digitale Ein-/Ausgabekanäle, so dass sie auch ohne Erweiterung als dezentrale Peripheriestation eingesetzt werden können.

- Der Anschluss der Aktoren und Sensoren erfolgt über handelsübliche 4/5-polige M12-Stecker
- Identifikationsstecker zur Einstellung der Teilnehmeradresse für PROFIBUS-DP (verbleibt an Maschine)
- Integration in PROFIBUS-Systeme mit LWL oder RS485



Identifikationsstecker zur Einstellung der PROFIBUS-Adresse



Hybrid-Feldbusanschlüsse in RS485

	BM 143	BM 141	BM 141 mit Einzelkanaldiagnose
Übertragungsraten	Bis 12000 kbit/s		
Hybrid-Feldbusanschlüsse	LWL oder RS485 (Kupfer)	RS485 (Kupfer)	
Anzahl der Kanäle	8 Prozesskanäle; Parametrierung als DI/DO; 8 Funktionskanäle; Parametrierung als Diagnose-/Öffnereingang	8 Prozesskanäle DI; Einzelkanalanschluss	
Diagnose	Diagnosepin nach DESINA	--	Prozessalarme je Kanal, Diagnosealarme je Kanal für <ul style="list-style-type: none"> ▪ Drahtbruch ▪ Kurzschluss
Eingangsverzögerung DI	Fest 1,2 - 4,8 ms		Parametrierbar je Modul 0,5; 3; 15; 20 ms
Anzahl anschließbarer Erweiterungsmodule	max. 7		
▪ davon Motorstarter	max. 6		
▪ davon Pneumatic Interface	max. 6		
Max. zul. Stromaufnahme bei 40/55 °C	10/8 A		
Abmessungen (B x H x T)	175 x 180 x 110 (mm)		
Bestell-Nr.-Rumpf	6ES7143-1BF00-....	6ES7141-1BF00-....	6ES7141-1BF40-....

Alle in dieser Kurzbeschreibung mit
versehene Bezeichnungen sind
eingetragene Marken der Siemens AG.