

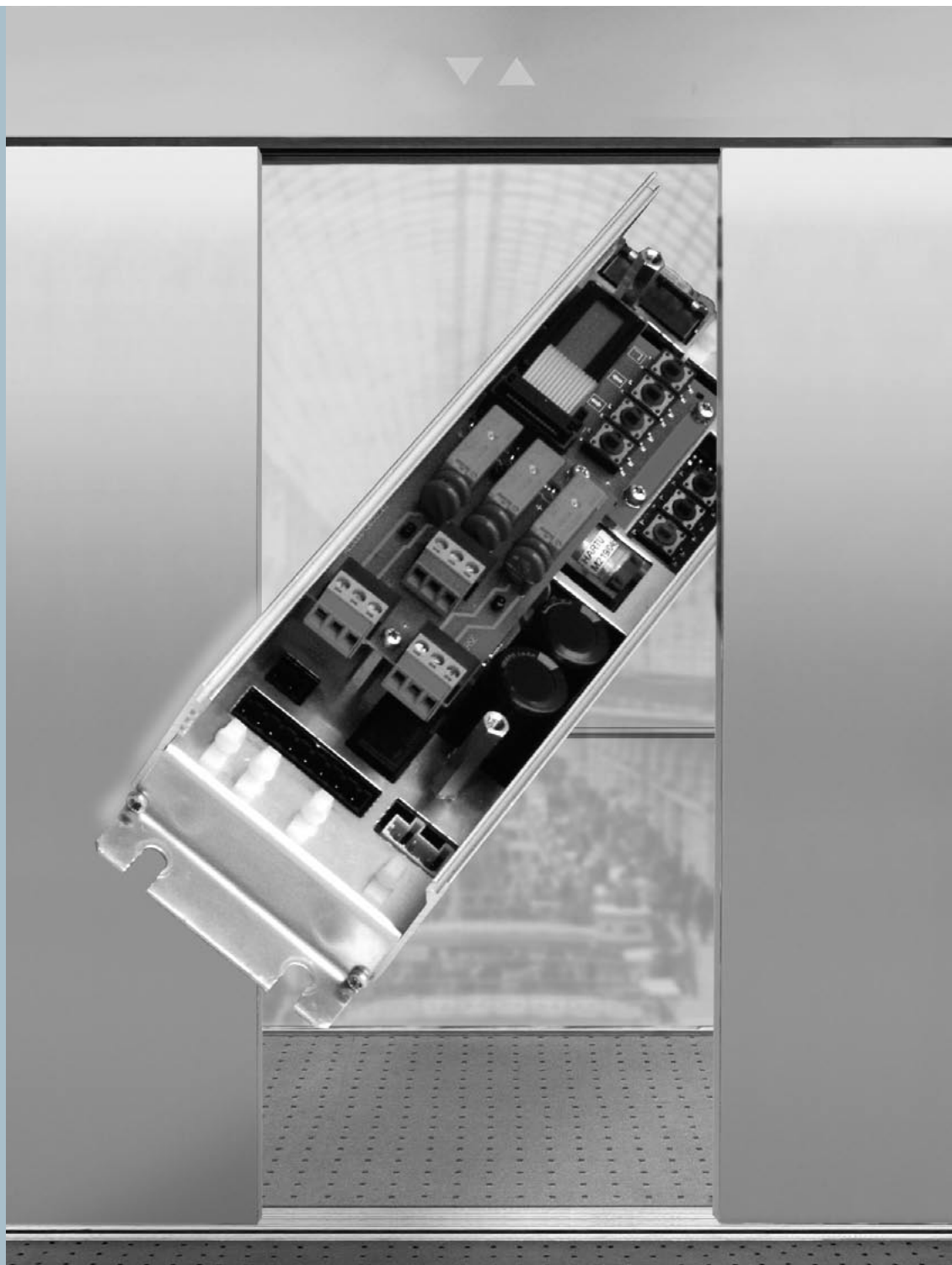
SIDOOR

Instructions rapides pour AT18

Rev. 07, édition 8/2007

www.siemens.de/edm

SIEMENS



1 Présentation des éléments de commande

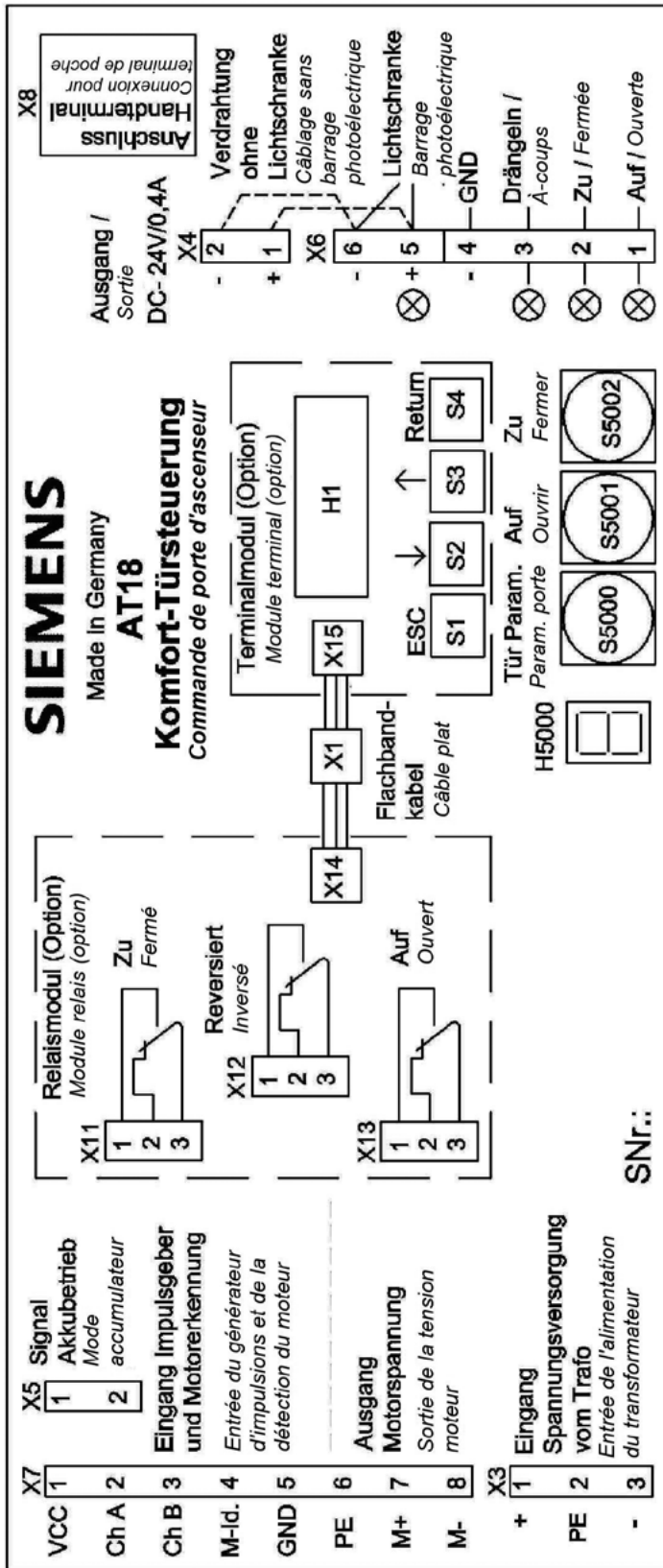


Illustration 1

Module de base AT18:

X1: Connexion à câble plat des modules auxiliaires

X3: Connexion du transformateur de l'alimentation secteur

X4: Sortie tension 24 V – 0,4 A

X5: Signal d'entrée du module d'alimentation de secours

X6: Raccordement des signaux d'entrée
- Barrage photoélectrique
- Appel en attente
- Fermeture
- Ouverture

X7: Connecteur moteur

X8: Connexion pour terminal de poche et adaptateur USB (AT Frontend PC)

H5000: Affichage 7 segments pour l'état de la porte et les codes d'erreurs

S5000: Bouton de paramétrage de la porte

S5001: Bouton de service « OUVRIER »

S5002: Bouton de service « FERMER »

Module relais (option):

X11: Sortie relais « FERMÉ »

X12: Sortie relais « Inversée »

X13: Sortie relais « OUVERT »

X14: Connexion à câble plat pour l'appareil de commande

Module terminal (option)

X15: Connexion à câble plat pour l'appareil de commande

H1: Affichage LCD

S1-S4: Boutons de commande pour le module terminal

2 Consignes de sécurité



AVERTISSEMENT

Seul du *personnel qualifié* peut travailler sur cet équipement ou dans le secteur où il se trouve. Ce personnel doit se familiariser avec toutes les règles de sécurité et les opérations d'entretien indiquées dans le mode d'emploi.

3 Montage mécanique et réglage

1. Montez le moteur sur la fixation moteur (joint antivibratile). Si nécessaire, montez ensuite le moteur sur l'équerre de montage.
2. Montez le galet de guidage, si nécessaire avec l'équerre de montage. Veillez au bon alignement du pignon moteur et du galet de guidage, qui doivent correspondre le plus exactement possible (alignement).
3. Vissez la courroie dentée avec la came d'entraînement de la porte et montez-la dessus.
4. Ajustez la courroie dentée à l'aide du dispositif tendeur. La tension de courroie correcte est obtenue lorsque la courroie dentée peut être enfoncée au centre d'env. 3 cm par mètre de distance entre le pignon moteur et le galet de guidage.
5. Installez l'appareil de commande en proximité du moteur d'entraînement (tenir compte de la longueur du câble).

4 Mise en service électrique

1. Tirez la porte en position « *FERMÉE* ».
2. Ouvrez le couvercle du boîtier.
3. Branchez le connecteur moteur X7.
4. Reliez le transformateur de l'alimentation secteur au réseau (230 V AC). Le fusible du système ne doit pas dépasser 10 A.
5. Actionnez et tenez enfoncé le bouton rouge « *PARAM PORTE* » (S5000).
6. Connectez la sortie du transformateur de l'alimentation secteur à X3.
7. Appuyez sur le bouton rouge « *PARAM PORTE* » (S5000) jusqu'à ce que l'affichage à 7 segments (H5000) indique « _ ».
8. Après une courte pression du bouton « *OUVRIR* » (S5001) ou « *FERMER* » (S5002), la course d'apprentissage est lancée. L'affichage (H5000) indique « H. ». L'apprentissage comprend de 1 à 2 cycles d'ouvertures et de fermetures d'environ 10 cm à vitesse réduite. Vient ensuite un cycle d'ouverture et fermeture de 25 cm à vitesse de recul réduite, pour déterminer le frottement du système de porte. Ensuite, la porte s'ouvre et se ferme à vitesse réduite (course complète). Au cours du cycle d'ouverture, après env. 10 cm de course, une rampe d'accélération courte est appliquée pour déterminer la masse de la porte. En position « *FERMÉE* », les paramètres et la largeur de porte calculée sont enregistrés. L'affichage (H5000) indique « u ». La porte peut maintenant être ouverte avec le bouton « *OUVRIR* » S5001.
9. Pendant l'ouverture, l'affichage (H5000) indique « o ».
10. Éteignez la commande en retirant le connecteur d'alimentation ou le connecteur X3.
11. Connectez les signaux de commande au connecteur X6 en suivant le schéma de raccordement (voir Annexe 9).

12. Raccordez le barrage photoélectrique à X6 (voir Illustration 1 ou le diagramme sur le couvercle).
Si l'entrée du barrage photoélectrique n'est pas utilisée, il faut relier X6 à X4, comme indiqué sur le schéma de branchement des câbles.
13. Raccordez les bornes X6 et X4.



ATTENTION

La commande est prête à fonctionner dès la première mise en marche. L'actionnement d'un signal de commande permet de conduire la porte dans la direction commandée.

14. Allumez la commande (raccordez le connecteur d'alimentation et le connecteur X3)
Les quatre diodes situées près de la connectique X3 indiquent le signal pilote actuellement actif. S'il n'y a pas d'obstacle sur le trajet de la porte, la diode du barrage photoélectrique reste allumée.
15. En activant le signal de commande « *FERMER* », la porte se déplace en position « *FERMÉE* » à la vitesse d'initialisation. En activant le signal de commande « *OUVRIR* », la porte se déplace en position « *OUVERTE* » à la vitesse d'initialisation.
16. Si la commande a reconnu les positions finales de porte « *OUVERTE* » et « *FERMÉE* », les déplacements d'ouverture et de fermeture suivants sont effectués à nouveau à vitesse normale.
17. Pour des applications spécifiques, il est possible d'adapter les valeurs de déplacements de la porte à chaque cas. Pour ce faire, il est nécessaire de raccorder le module terminal (option), un terminal de poche HT18 (HT25) ou de passer par un PC connecté par son adaptateur USB (option), sur lequel le programme de commande AT Frontend PC est lancé. Son fonctionnement est décrit à l'annexe 11 du manuel d'utilisation.

Vous pouvez également effectuer des réglages simples en utilisant les trois boutons et l'affichage à 7 segments de l'appareil de base (voir paragraphe 5).



AVERTISSEMENT

Après la mise en exploitation de la porte d'ascenseur, le personnel de service devra vérifier les puissances et forces admissibles de la porte la plus lourde du système d'ascenseur et les ajuster si les valeurs admissibles maximales sont dépassées.

5 Réglages électriques avec l'éditeur minimal

L'éditeur minimal est constitué des trois boutons internes et de l'affichage à 7 segments. Il permet de définir des profils et les forces de fermeture des portes. Il rend ainsi inutile le recours à un module terminal, un terminal de poche ou au programme AT-Frontend PC. La force de fermeture est réglée avec un contrepoids, en utilisant la formule de calcul simplifiée : 1 kg pour 10 N. Cette valeur doit être soustraite de la valeur maximale 150 N.

Réglage :

1. Démarrage de l'éditeur minimal : Actionnez et tenez enfoncés en même temps les boutons de service « *OUVRIR* » et « *FERMER* » (S5001 et S5002), immédiatement après avoir mis la commande sous tension.
L'affichage à diodes (H5000) indique un « 8 » pendant env. 5 secondes.
2. Lorsque l'affichage n'indique plus « 8 », relâchez les deux boutons.
3. Après 3 secondes, il s'affiche en alternance un « C » (profil de marche) et une valeur numérique. La valeur numérique affichée indique le numéro de profil enregistré dans l'AT18 (valeur 1 à 6).

4. Avec les boutons de service « *OUVRIR* » et « *FERMER* » (S5001 et S5002), on peut choisir le profil souhaité.
5. En appuyant longuement (>2 secondes) sur le bouton de paramétrage (S5000), la valeur réglée est sauvegardée. Un point apparaît dans le coin inférieur droit de l'affichage.
6. Une pression brève sur le bouton de paramétrage (S5000) rouge permet de commuter sur le paramètre « A » (contrepois). La valeur numérique affichée en alternance représente le contrepois en kilogrammes (gamme de réglage de 0 à 6 kg). On peut la modifier en utilisant les boutons de service « *OUVRIR* » et « *FERMER* » (S5001 et S5002).
7. En appuyant longuement (>2 s) sur le bouton de paramétrage (S5000), la valeur réglée est sauvegardée.
8. Pour quitter l'éditeur minimal, éteignez puis rallumez l'alimentation électrique.



NOTE

L'entrée dans le menu de paramètre « C » (sélection profil) écrase toujours la valeur enregistrée dans le menu de paramètre « A ». Il est par conséquent recommandé de régler le contrepois en dernier lieu.



AVERTISSEMENT

Afin de pouvoir limiter la vitesse de fermeture et d'à-coups en fonction de la masse de la porte, il faut impérativement effectuer une nouvelle course d'apprentissage (avec le bouton S5000) après tout changement de profil de déplacement.

6 Contacts du relais (option)

Les contacts de relais du module de relais optionnel peuvent être utilisés pour signaler à la commande centrale de l'ascenseur les états de porte suivants :

- | | |
|------------------------------------|--|
| X11 (Broche 1 et Broche 3 fermées) | - La porte a atteint la position « FERMÉE » |
| X12 (Broche 1 et Broche 3 fermées) | - Inversion de marche de la porte en raison d'un blocage
Interruption du barrage photoélectrique ou demande d'ouverture |
| X13 (Broche 1 et Broche 3 fermées) | - La porte a atteint la position « OUVERTE ». |

Sur l'illustration 1, les contacts sont représentés à l'état inactif (Broche 2 et Broche 3 fermées).

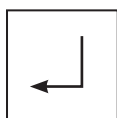


AVERTISSEMENT

Lors du raccordement de tensions supérieures à 42 V au module de relais, il faut absolument suivre les instructions d'emploi (utilisation du couvercle de protection).

7 Réglage des paramètres avec le module terminal ou le terminal de poche

Pour le diagnostic et le réglage des paramètres, on peut utiliser soit le module terminal (en option), soit le terminal de poche. Les touches et les boutons de commande de ces outils ont des désignations et des utilisations identiques.



Touche de confirmation, passage au sous-menu inférieur.

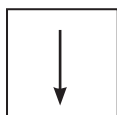


ESC

Touche d'annulation, retour au menu supérieur.



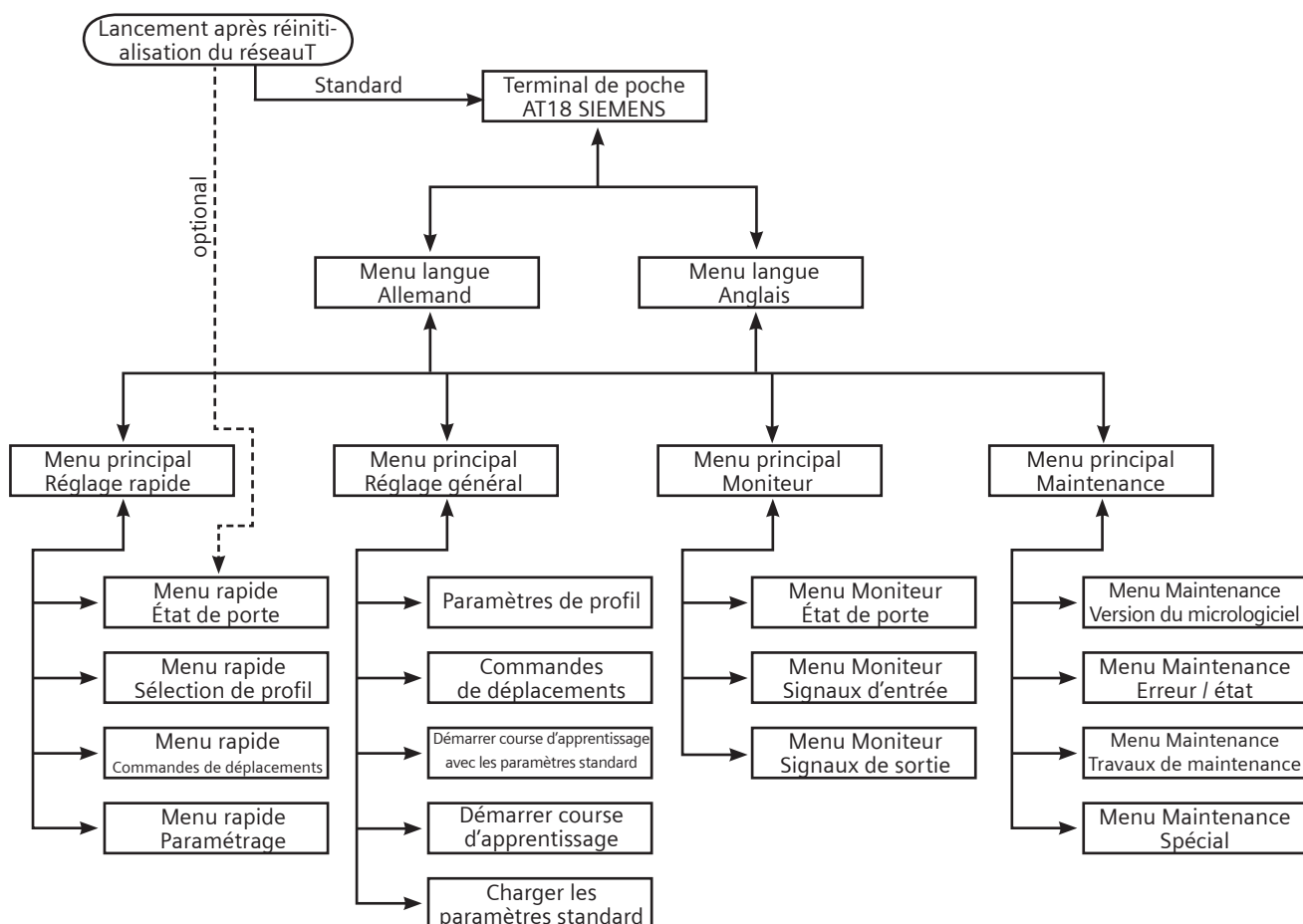
Touche de sélection menu, augmentation d'une valeur de paramètre.



Touche de sélection menu, diminution d'une valeur de paramètre.

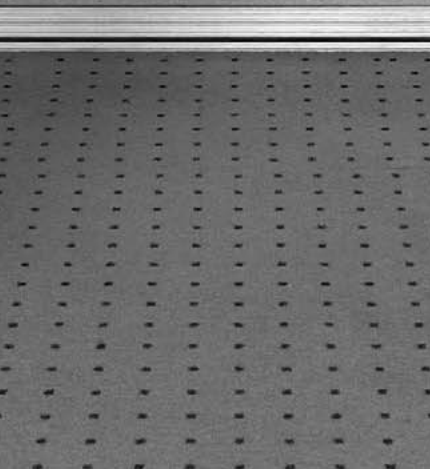
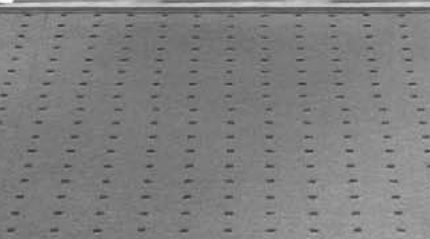
La prise en charge d'un paramètre modifié se fait toujours en position de porte « FERMÉE ».

Menu du HT18





www.siemens.de/edm



Contact

Siemens AG
Electronic Design and Manufacturing
Services (I&S EDM)

Am Brabrinke 14
D-30519 Hanovre
Allemagne

Téléphone : +49 (0) 40/22 89-43 22
Télécopieur : +49 (0) 51/8 77-12 17
E-mail: mike.altenburg@siemens.com