

Industry Sector Industry Automation Division

Nuremberg (Alemania), 26 de mayo de 2009
Intersolar, Munich, pabellón B4, stand 424

Nuevos inversores fotovoltaicos sin transformador alcanzan rendimiento del 98 por ciento

Modelos sin transformador completan la gama de inversores fotovoltaicos de la línea Sinvert de la división Industry Automation de Siemens. Respecto a modelos anteriores con transformador los nuevos inversores trifásicos tienen un rendimiento hasta un dos por ciento superior: un 98 por ciento en configuración maestro-esclavos según Euro-Eta. Ello permite al operador de la instalación fotovoltaica inyectar más energía en la red de media tensión. Además, debido a que se ha aumentado la banda de tensiones, de 900 a 1.000 voltios, es posible reducir optativamente los costes del sistema. Para ello se agrupan por ejemplo más módulos FV para formar una rama o string y se reduce el número de cajas de conexión necesarias así como la sección de los cables al efecto. La nueva serie de inversores dispone de modelos de 500, 1000, 1500 kilovatios y dos megavatios de potencia, siendo este último el inversor sin transformador más potente del mercado. Los nuevos inversores Sinvert son idóneos para centrales fotovoltaicas de tamaño medido a grande.

Los nuevos inversores centrales cumplen las directivas de media tensión actuales y pueden aplicarse como unidad individual o asociados formando una combinación. El principio de la configuración maestro-esclavos con „rotación del maestro“ fue introducido por Siemens en el mercado hace más de una década, y es especialmente ventajoso cuando la irradiación solar varía mucho en el curso del día o en presencia de nubosidad. En efecto, los inversores necesarios se conectan y desconectan en función de la irradiación aplicando un sofisticado procedimiento. Ello permite aumentar el rendimiento de la planta fotovoltaica, sobre todo en régimen de carga parcial. Esto es así porque sólo operan los inversores realmente necesarios. Una configuración maestro-esclavos con hasta cuatro inversores puede arrancar con la mínima irradiación y permite obtener altos rendimientos incluso en el rango de bajas potencias. Por otro lado, al rotar el maestro, el sistema alcanza una vida más prolongada, ya que siempre se adjudica la función de maestro a la unidad con el menor número de horas de funcionamiento acumuladas, lo que permite repartir uniformemente el tiempo de operación de los inversores.

1 / 3

Para más información, visite la web: www.siemens.com/sinvert

Esta nota de prensa se completa con una foto. La imagen que ilustra esta nota de prensa figura en la página web: www.siemens.com/ad-picture/1934

El texto puede descargarse de la web: www.siemens.com/automation/press



Modelos sin transformador completan la gama de inversores fotovoltaicos de la línea Sinvert de la división Industry Automation de Siemens. Respecto a modelos anteriores con transformador los nuevos inversores trifásicos tienen un rendimiento hasta un dos por ciento superior: un 98 por ciento en configuración maestro-esclavos según Euro-Eta. Ello permite al operador de la instalación fotovoltaica inyectar más energía en la red de media tensión. Además, debido a que se ha aumentado la banda de tensiones, de 900 a 1.000 voltios, es posible reducir optativamente los costes del sistema. Para ello se agrupan por ejemplo más módulos FV para formar una rama o string y se reduce el número de cajas de conexión necesarias así como la sección de los cables al efecto.

Esta foto puede descargarse de la web: www.siemens.com/ad-picture/1934

Si necesita una copia en papel de la foto, no dude en llamarnos.

Las notas de prensa de Siemens Industry Automation pueden recibirse también de forma electrónica. Para ello, basta con que nos envíe un e-mail solicitándolo.

El **Sector Industry de Siemens** (Erlangen, Alemania) es el principal proveedor mundial de sistemas de producción, transporte y edificios e iluminación. Tecnologías de automatización integradas aparejadas a soluciones sectoriales completas permiten a Siemens incrementar la productividad, la eficiencia y la flexibilidad de sus clientes en la industria y las infraestructuras. El Sector tiene seis divisiones: Building Technologies, Drive Technologies, Industry Automation, Industry Solutions, Mobility y Osram. En el ejercicio de 2008 y con una plantilla de 222.000 empleados, Siemens Industry tuvo un resultado operativo de 3.860 millones de euros con una facturación de 38.000 millones de euros.
<http://www.siemens.com/industry>

La **división Industry Automation de Siemens** (Nuremberg, Alemania), es el proveedor líder global en los campos de los sistemas de automatización, los aparatos de baja tensión y el software industrial. Sus gamas de productos abarcan desde productos estándar para la industria manufacturera y de procesos hasta soluciones para sectores industriales específicos y sistemas que comprenden la automatización de fábricas de automóviles y plantas químicas completas. En su calidad de proveedor líder de software, Industry Automation optimiza toda la cadena de valor añadido de los fabricantes, desde el diseño y desarrollo de productos hasta la producción, las ventas y una amplia gama de servicios de mantenimiento. En el ejercicio de 2008, Siemens Industry Automation facturó aproximadamente 8.700 millones de euros con una plantilla mundial de unos 42.900 empleados.