

Typische Maschinen für die Schulung

Übersicht für Deutschland, Informationen über
weitere Maschinen auf Anfrage

Status 09/2009



Vertikales Bearbeitungszentrum Alecop ODISEA

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Kompakte Schulungsfräsmaschine
- Verfahrswege X, Y, Z 200 mm
- Spindelleistung 1,5 kW
- Drehzahl 100 – 4.000 U/min
- Werkzeugmagazin mit 8 Plätzen

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840Di solution line, ShopMill, 10,4“ TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- ALECOP S. Coop.
Loramendi, 11
20500 Mondragón (Gipuzkoa), Spanien



Homepage: www.alecop.es

Vertikales Bearbeitungszentrum Alzmetall CS600

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

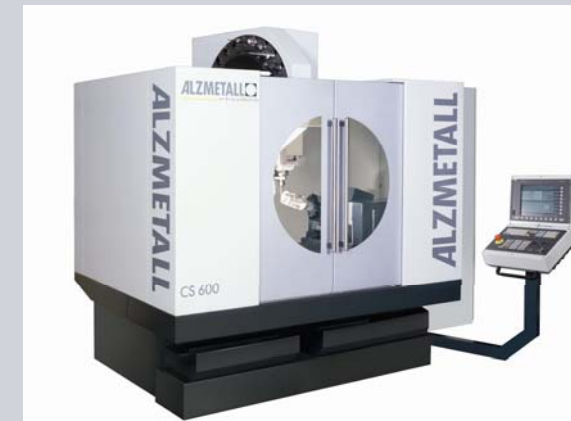
- Robuster Maschinenaufbau in Gusskonstruktion
- Verfahrswege X 600 mm, Y 400 mm, Z 600 mm
- Eignet sich ideal für den Ausbau auf ein 5-Achsen-Bearbeitungszentrum
- Optionen wie 40 Werkzeugplätze, Spindeldrehzahl 13.000 U/min, Tastsystem

Steuerung und Antriebe

- z.B. Sinumerik 840D, ShopMill, 15" TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- ALZMETALL GmbH & Co KG
Harald-Friedrich-Straße 2-8
83352 Altenmarkt



Homepage: www.alzmetall.com

Vertikales Bearbeitungszentrum AXA VSC 3-XTS

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Vertikales Compact Centrum in Fahrständerbauweise
- Verfahrswege X 720 mm, Y 520 mm, Z 600 mm
- Gute Zugänglichkeit des Arbeitsraumes
- Optionen wie Spindeldrehzahl 15.000 U/min, 3D Messtaster und NC-Rundtisch für Mehrseitenbearbeitung

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D, ShopMill, 15" TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH
Münsterstraße 57, 48624 Schöppingen



Homepage: www.axa-maschinenbau.de

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Vertikales Bearbeitungszentrum Chiron FZ 15K S five axis

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Verfahrswege X 550 mm, Y 400 mm, Z 360 mm, optional bis X 730 mm und Z 425 mm
- Spindeldrehzahl 10.500 U/min, optional 12.000 U/min oder 20.000 U/min
- Anzahl Werkzeuge 48, Werkzeugwechselzeit 0,9 Sekunden
- Optionen wie NC Rundtisch, Kühlmittel durch die Spindel bis 70 bar, 3D-Tastsystem

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D, ShopMill, 10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75, 78532 Tuttlingen

chiron



Homepage: www.chiron.de

Vertikales Bearbeitungszentrum Deckel Maho DMU 50 / DMU 70

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Hervorragende Zugänglichkeit zum Arbeitsraum. Großer Arbeitsraum bei geringen Maschinenabmessungen
- Variable Tischoptionen: vom starren Tisch bis zum Schwenkrundtisch mit digitalen Antrieben für die automatische 5-Achs-Bearbeitung

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopMill, DMG ERGOline Control mit 19“ Bildschirm
- Ergonomisch schwenkbares Bedientableau

Kontaktinformation

- DMG Trainings-Akademie GmbH
Gildemeisterstraße 60, 33689 Bielefeld
Henning Dück, Tel. 05205/74-2550
Henning.Dueck@gildemeister.com



Homepage: www.gildemeister.com

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Vertikales Bearbeitungszentrum EMCOMILL E900

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

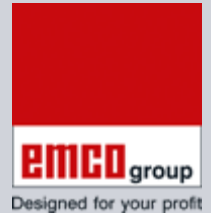
- Verfahrenswege X 900 mm, Y 500 mm, Z 500 mm
- 20-fach Werkzeugmagazin, optional 30-fach, mit schnellem Zweiarm-Wechsler
- Leistungsstarke, direkt angetriebene Frässpindel
- Spindelmotor-Leistung 13 kW mit 83 Nm (S6)
- Drehzahl 10.000 U/min, Option: 15.000 U/min

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D, ShopMill, 10,4“ TFT-Farbbildschirm, PCU20

Kontaktinformation

- EMCO Maier GmbH
Salzburger Straße 80
A-5400 Hallein-Taxach



Homepage: www.emco-world.com

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Vertikales Bearbeitungszentrum Equiptop EMV 1200

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Verfahrenswege X 1200 mm, Y 630 mm, Z 600 mm
- Spindeldrehzahlen von 9.000 bis 18.000 U/min, 11 / 15 kW Antriebsleistung
- Zahlreiche Optionen wie 4. Achse, 5. Achse, Linearmassstäbe, Innenkühlung für Werkzeuge, 32 Werkzeuge, ZF-Getriebe
- Die Maschine ist auch in kleineren und größeren Abmessungen lieferbar

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D oder 840D, ShopMill, 10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU20 / PCU50

Kontaktinformation (Händler)

- Grauer & Karsten GmbH & Co. KG
Junkersstr. 28, 78056 Villingen-Schwenningen



Homepage: www.grauer-karsten.de

Vertikales Bearbeitungszentrum Hedelius C 60

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Das Lieferprogramm umfasst vertikale 3-, 4- oder 5- Achsen Bearbeitungszentren
- Verfahrswege X-, Y-, Z-Achse:
von 900 x 510 x 480 mm
bis 6500 x 1200 x 770 mm
- Ausgerüstet mit direkten Meßsystemen, innerer Kühlmittelzuführung und leistungsstarken Hauptspindeln

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D, ShopMill, 15" TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- Hedelius Maschinenfabrik GmbH
Sandstr. 11, 49716 Meppen



Homepage: www.hedelius.de

Vertikales Bearbeitungszentrum Hermle C 30 U dynamic

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Modifizierte Gantrybauweise in Mineralgussausführung
- Verfahrswege X 650 mm, Y 600 mm, Z 500 mm
- Drehzahlen 10.000, 18.000, 28.000 oder 40.000 U/min
- Für die hochdynamische und sehr genaue 5-Achs Bearbeitung

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D, ShopMill, 15" TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- Maschinenfabrik Berthold Hermle AG
78556 Gosheim



Homepage: www.hermle.de

Vertikales Bearbeitungszentrum Kunzmann BA 800

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Aufwendig verrippte Gusskonstruktion
- Verfahrswege X 820 mm, Y 620 mm, Z 610 mm
- Drehzahlen 8.000 U/min, optional 12.000 U/min
- Hoher Z-Verfahrweg, praktisch beim Einsatz einer 4. Achse oder bei hohen Werkstücken
- Bewegliches Bedienpult erleichtert das Einrichten der Maschine

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D, ShopMill,
15" TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- Kunzmann Maschinenbau GmbH
Tullastraße 29 – 31
75196 Remchingen-Nöttingen

KUNZMANN®
FRÄSMASCHINEN



Homepage: www.kunzmann-fraesmaschinen.de

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Vertikales Bearbeitungszentrum Saeilo Contur MMV-600 S

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Verfahrenswege X 600 mm, Y 410 mm, Z 500 mm
- Spindeldrehzahl 8.000 U/min
- Hauptantriebsleistung 13 kW (40% ED)
- Anzahl der Werkzeuge 20, optional 24
- Ausbaustufen: Spindeldrehzahl 10.000 bzw. 12.000 U/min, 4. oder 4./5.-Achse, Kühlmittel durch die Spindel

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D oder 840D, ShopMill, 10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU20 / PCU50

Kontaktinformation (Händler)

- SAEILO Deutschland GmbH
Hauptstraße 68
35585 Wetzlar-Blasbach



Homepage: www.saeilo.de

Vertikales Bearbeitungszentrum Spinner U-620

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Die SPINNER U-Baureihe ist in 3-, 4- oder 5-Achsenversion lieferbar
- Verfahrswege X 620 mm, Y 520 mm, Z 460 mm
- 32 Werkzeuge, Späneförderer, Spindeldrehzahl 12.000 U/min und 48 m/min Eilgang bereits im Serienumfang
- Nur ca. 2,6 x 2,3 Meter Aufstellfläche und optimal einsehbarer Arbeitsraum

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopMill, 15" TFT-Farbbildschirm, TCU

Kontaktinformation

- SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Rudolf-Diesel-Ring 24, 82054 Sauerlach



Homepage: www.spinner.eu.com, www.cnc-ausbildung.com

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Vertikales Bearbeitungszentrum Unverzagt UVA 725 / UVA 550

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- | | | |
|-------------|----------|----------|
| Verfahrwege | X 725 mm | X 550 mm |
| | Y 460 mm | Y 380 mm |
| | Z 460 mm | Z 380 mm |
- Hauptantrieb 10 kW/60 Nm, "plus" Baureihe: 13,5 kW/100 Nm
- Drehzahl 8.000 U/min, "plus" Baureihe: 10.000 U/min
- Werkzeuge 20 16
- Optional 24 Werkzeuge, 4. Achse, Messtaster, Werkzeugtastsystem, Innenkühlung 20 bar

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D, ShopMill, 10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU20

Kontaktinformation (Händler)

- Hommel Unverzagt GmbH
Mercedesstr. 15, 71384 Weinstadt



Homepage: www.hommel-gruppe.de

Vertikales Bearbeitungszentrum Wagner VMC 2033 / VMC 2040

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Verfahrwege X 850 mm X 1020 mm
Y 530 mm Y 530 mm
Z 510 mm Z 510 mm
- Hauptantrieb 9 kW Dauerleistung
- Spindeldrehzahl 8.000 U/min,
optional 10.000 U/min oder 12.000 U/min
- Werkzeugwechsler mit 24 Plätzen
- Optional 32 Magazinplätze, Kühlung durch
die Spindel, ZF Getriebe, 4. Achse, 5. Achse

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D, ShopMill,
10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU20 / PCU50

Kontaktinformation

- Maschinen-WAGNER GmbH
Robert-Bosch-Str. 1, 77871 Renchen



Homepage: www.wagner-maschinen.de

Vertikales Bearbeitungszentrum XYZ VMC 710

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Verfahrswege X 710 mm, Y 450 mm, Z 500 mm
- Hauptantrieb 7 kW Dauerleistung
- Spindeldrehzahl 8.000 U/min, optional 12.000 U/min
- Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen
- Optional kontaktlose Werkzeuigerkennung, Messtaster, Kühlmittelzufuhr durch die Spindel 15 bar, 4. Achse, 5. Achse

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D, ShopMill, 10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU20

Kontaktinformation (Händler)

- XYZ Machine Tools Ltd.
Schellmengarten 8, 725012 Gammertingen



Homepage: www.xyz-machinetools.de

Drehmaschine Alecop ECLIPSE

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Kompakte Schulungsdrehmaschine
- Umlaufdurchmesser 230 mm
- Spindelleistung 1,5 kW
- Drehzahl 100 – 4.000 U/min
- Werkzeugrevolver mit 8 Plätzen

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840Di solution line, ShopTurn, 10,4“ TFT-Farbbildschirm, PCU50

Kontaktinformation

- ALECOP S. Coop.
Loramendi, 11
20500 Mondragón (Gipuzkoa), Spanien



Homepage: www.alecop.es

Zyklendrehmaschine DMT Kern CD 282

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Umlauf-Ø über Bett 280 mm, über Schlitten 140 mm
- Spindelbohrung 45 mm
- Hauptantriebsmotor 11,5 kW
- Spindeldrehzahl 1-5.000 U/min
- Drehlänge 500 mm



Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopTurn mit Manuelle Maschine, 12“ TFT-Farbbildschirm

Kontaktinformation

- DMT Drehmaschinen GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 18
79539 Lörrach



Homepage: www.dmt-kern.de

Drehmaschine EMCO MAXXTURN 45

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

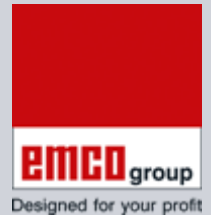
- Komplettbearbeitung von einfachen bis komplexen Werkstücken
- Verfahrswege X 160 mm, Z 510 mm, Y 70 mm
- Stangendurchlass $\text{\O}45\text{mm}$ bzw. $\text{\O}51\text{mm}$
- Gegenspindel, Y-Achse 45 mm / 51 mm sowie 12 Positionen am Revolver mit Fräsantrieb
- Max. Drehzahl an beiden Spindeln: 6.300 U/min

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D, ShopMill, 10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU20

Kontaktinformation

- EMCO Maier GmbH
Salzburger Straße 80
A-5400 Hallein-Taxach



Homepage: www.emco-world.com

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Zyklendrehmaschine FAT TUR 630 MN

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Umlauf-Ø über Bett 630 mm, über Schlitten 370 mm
- Spindelbohrung 105 mm, optional 140 mm
- Hauptantriebsmotor 18,5 kW
- Spindeldrehzahl I: 2 -430 U/min, II: 200 – 2.500 U/min
- Drehlängen 1, 2, 3 und 4 m
- Optional mit 8-fach Sauter Revolver für angetriebene und für nicht angetriebene Werkzeuge

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopTurn mit Manuelle Maschine, 10,4“ TFT-Farbbildschirm

Kontaktinformation (Vertretung für Deutschland)

- WMS Werkzeugmaschinen
Service & Vertriebs GmbH
Siemensring 98, 47877 Willich



Homepage: www.wms-werkzeugmaschinen.de

Drehmaschine GDW 350 CNC

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Spitzenweite 400 mm, Stangendurchlass 42 mm, Umlaufdurchmesser 350 mm
- Scheibenrevolver 8-fach, optional 12-fach
- Angetriebene Werkzeuge, NC-gesteuerter Reitstock
- Hauptantrieb Dauerleistung 9,5 kW
- Ergonomische Bauform mit freiöffnendem Arbeitsraum über zwei Schiebetüren

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopTurn mit Manuelle Maschine, 10,4“ TFT-Farbbildschirm, NCU 710.2 mit 3 MB Anwendungsspeicher

Kontaktinformation

- GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Ringstrasse 79, 91074 Herzogenaurach



Homepage: www.gdw-drehen.de

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

CNC-Universal-Drehmaschine

Gildemeister CTX alpha / beta / gamma

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Vielfältige Ausbaustufen von angetriebenen Werkzeugen bis zum komplexen Dreh-Fräszentrum
- Große Sichtscheiben für optimalen Einblick in den Arbeitsraum & auf den Zerspanungsprozess

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopTurn, DMG ERGOline Control mit 19“ Bildschirm
- Ergonomisch schwenkbares Bedientableau

Kontaktinformation

- DMG Trainings-Akademie GmbH
Gildemeisterstraße 60, 33689 Bielefeld
Henning Dück, Tel. 05205/74-2550
Henning.Dueck@gildemeister.com

GILDEMEISTER
DMG | DECKEL MAHO | GILDEMEISTER



Homepage: www.gildemeister.com

Zyklendrehmaschine Saeilo Contur E-46

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Umlaufdurchmesser über Bett 460 mm
- Max. Drehlänge 800 mm
- 3-Stufen Getriebe
- Max. Spindeldrehzahl 3.000 U/min
- Max. Hauptantriebsleistung 10 kW
- Ausbaustufe: VDI-Revolver mit 8-Stationen

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D, ManualTurn,
10,4“ TFT-Farbbildschirm, PCU20

Kontaktinformation (Händler)

- SAEILO Deutschland GmbH
Hauptstraße 68, 35585 Wetzlar-Blasbach



Homepage: www.saeilo.com

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Drehmaschine Seiger SLZ 400 E

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Kompakt, sehr ergonomisch konzipiert
- Umlaufdurchmesser von 410 mm über Bett, 1.000 mm Spitzenweite
- Bedienelemente in ihrer Anordnung vergleichbar mit einer konventionellen Drehmaschine.
- In Verbindung mit der Steuerung kann man aber auch komplexen Anforderungen gerecht werden.

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopTurn mit Manuelle Maschine, 12“ TFT-Farbbildschirm

Kontaktinformation

- Willi Seiger GmbH
Rossfeld 70, 59557 Lippstadt



Homepage: www.seiger.com

Drehmaschine Spinner TC600

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Echter Schrägbett-Aufbau, Gussbett, gehärtete und geschliffene solide Gleitführungen, Motorspindel und CNC-Servorevolver mit 16 Stationen
- Futtergrößen bis 250 mm, Drehlänge um 700 mm
- Ausbaustufen mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse, Reitstock und Gegenspindel

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopMill, 15" TFT-Farbbildschirm, TCU

Kontaktinformation

- SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Rudolf-Diesel-Ring 24, 82054 Sauerlach



Homepage: www.spinner.eu.com, www.cnc-ausbildung.com

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Drehmaschine Weiler DZ 40 CNC

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Verfahrswege X 200 mm, Z 350 mm
- Materialdurchlass 42 mm
- Grundausstattung 16-fach Scheibenrevolver mit angetriebenen Werkzeugen, NC-Reitstock
- Optional Y-Achse und Gegenspindel
- Sehr gute Zugänglichkeit und Ergonomie für den Bediener sowie kompakte Bauform

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 840D solution line, ShopTurn, 12" TFT-Farbbildschirm, Volltastatur, NCU 720 mit 3 MB Anwendungsspeicher

Kontaktinformation

- WEILER Werkzeugmaschinen GmbH
Mausdorf 46, 91448 Emskirchen

 **WEILER**



Homepage: www.weiler.de

Drehmaschine XYZ Compact Turn 52

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Umlaufdurchmesser über Bett 400 mm
- Max. Drehdurchmesser 220 mm
- Max. Drehlänge 280 mm
- Max. Spindeldrehzahl 5.000 U/min
- Spindeldurchlass 52 mm
- VDI 30-Revolver mit 12 Stationen

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 810D, ShopTurn,
10,4" TFT-Farbbildschirm, PCU 20

Kontaktinformation

- XYZ Machine Tools Ltd.
Schellmengen 8
725012 Gammertingen



Homepage: www.xyz-machinetools.de

Fräsmaschine Optimum OPTI 100 TC-CNC

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Verfahrenswege X 450 mm, Y 300 mm, Z 400 mm
- Alle Flachbettführungen mit Edelstahlabdeckungen
- Alle Hauptachsen mit Kugelumlaufspindeln
- Automatisches Werkzeugwechselsystem mit 10 Werkzeugplätzen
- Elektronisches Handrad verkürzt die Einrichtungszeit auf ein Minimum

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 802D solution line Pro, 10,4" TFT-Farbbildschirm, 3 MB Speicher

Kontaktinformation

- Optimum Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Homepage: www.optimum-maschinen.de

© Siemens AG 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Industry Sector

Fräsmaschine

TOCK eXpertMill VMC-0600 Plus

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Portables Bearbeitungszentrum mit echtem Industrie CNC-System, Gewicht nur 180 kg
- Verfahrswege X 304 mm, Y 152 mm, Z 241 mm
- Spindel 1kW, ISO 20, Drehzahl 6.000 U/min
- Werkzeugwechsler mit 4 Plätzen
- Stromanschluss einphasig, 230 VAC / 16A

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 802D solution line Pro, 10,4" TFT-Farbbildschirm, 3 MB Speicher, Ethernet und USB-Anschluss

Kontaktinformation

- TOCK-AUTOMATYKA Krzysztof Toczydlowski
ul. ks. abpa E. Ksiela 28
PL 15-384 Bialystok, Polen



Homepage: www.tock.pl

Zyklendrehmaschine Romi C 420

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Max. Drehdurchmesser 430 mm, max. Drehlänge 1.000 mm
- Max. Spindeldrehzahl 4.000 U/min, Hauptantriebsleistung 7,5 kW
- Schweres, stark verripptes Graugussbett in „H-Form“ aus eigener Groß-Gießerei
- Hohe Steifigkeit, hervorragende Dämpfung

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 802D solution line, 10,4" TFT-Farbbildschirm, mit der Option Manuelle Maschine Plus

Kontaktinformation (Händler)

- Hommel Maschinenteknik
Josef-Baumann-Str. 23a, 44805 Bochum



Homepage: www.hommel-gruppe.de

Drehmaschine

Saeilo Contur MSL-400

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Max. Drehdurchmesser 350 mm, max. Drehlänge 550 mm
- Max. Spindeldrehzahl 4.200 U/min, max. Hauptantriebsleistung 25 kW
- Anzahl der Werkzeuge: 12
- Schneller Servo-Revolver, 45° Schrägbett
- Ausbaustufe: angetriebene Werkzeuge

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 802D solution line Pro, 10,4" TFT-Farbbildschirm, 3 MB Speicher, Ethernet und USB-Anschluss

Kontaktinformation (Händler)

- SAEILO Deutschland GmbH
Hauptstraße 68, 35585 Wetzlar-Blasbach



Homepage: www.saeilo.de

Drehmaschine TOCK PLT3000 Plus

SIEMENS

ShopMill

ShopTurn

802D sl Fräsen

802D sl Drehen

Die Maschine

- Portable Drehmaschine mit echtem Industrie CNC-System, Gewicht nur 140 kg
- Max. Dreh-Ø 152 mm, max. Drehlänge 254 mm
- Spindelmotor 1kW, Drehzahl 3.600 U/min
- Werkzeugrevolver mit 8 Positionen
- Stromanschluss einphasig, 230 VAC / 16A
- Vorbereitet für FFS Anwendungen

Steuerung und Antriebe

- Sinumerik 802D solution line Pro, 10,4" TFT-Farbbildschirm, 3 MB Speicher, Ethernet und USB-Anschluss

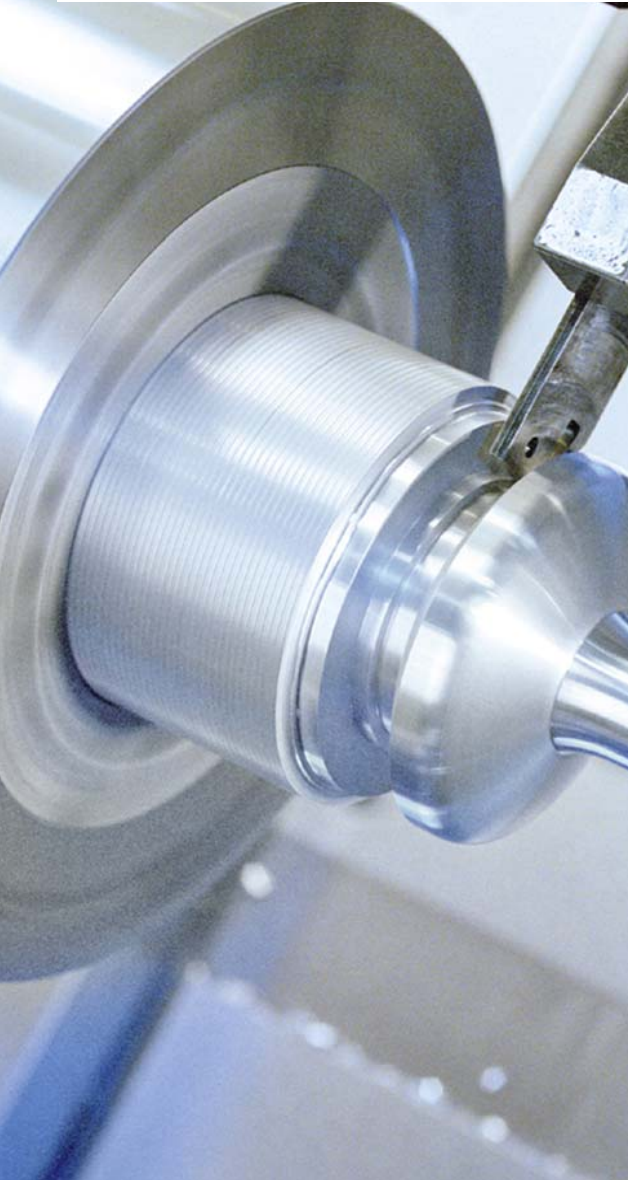
Kontaktinformation

- TOCK-AUTOMATYKA Krzysztof Toczydlowski
ul. ks. abpa E. Ksiela 28
PL 15-384 Bialystok, Polen



Homepage: www.tock.pl

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



Siemens Industry DT MC MT P2

Frauenauracher Str. 80
91056 Erlangen