



SIEMENS

Das Komplett-Angebot für die
Molkereiindustrie
mit Totally Integrated Automation

[siemens.de/food-beverage](https://www.siemens.de/food-beverage)



Perfekt abgestimmt auf Ihre Branche: unser Angebot für die Milchverarbeitung

Frischmilch, H-Milch, Sahne, Butter, Buttermilch, Joghurt, Dessert oder Milcheis und natürlich Quark und Käse, wahlweise geschnitten, halbfest oder weich ... der Markt für Milcherzeugnisse ist vielfältig – und ständig in Bewegung. Enorme Zuwächse verbuchen beispielsweise Halbfertigprodukte wie Trockenmilch, Molkepulver und Ingredients als Basis für andere Produkte. Als enger Partner unterstützen wir die Branche seit vielen Jahren dabei, mit diesem rasanten Takt Schritt zu halten.

Zunehmende Marktkonzentration und fortschreitende Nischenentwicklung, ein sich immer schneller veränderndes Konsumverhalten und die stete Verteuerung von Rohstoffen und Energie – um langfristig wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen sich Molkereien und Käsereien heute vor allem vier wesentlichen Herausforderungen stellen:

- Kosten reduzieren über den gesamten Lebenszyklus,
- die Flexibilität insbesondere mit Blick auf schnellere Produktwechsel erhöhen,
- eine gleichbleibend hohe Qualität sicherstellen
- und die strengen behördlichen Auflagen möglichst effizient erfüllen.

In diesen Aufgaben unterstützen wir Sie ebenso wie in allen weiteren Belangen rund um die Milchverarbeitung. Mit einem tief greifenden Verständnis für Ihre Prozesse und einem umfassenden Branchenangebot,

das von Produkten, Systemen und Lösungen bis hin zu umfangreichen Dienstleistungen für den gesamten Lebenszyklus reicht.

Nahtlos integriert, durchgängig erfolgreich

Entscheidend für den Erfolg in der Milchindustrie ist aus unserer Sicht vor allem der Grad an Integration und Transparenz. Das heißt, je nahtloser die produktionsrelevanten Abläufe in Ihrem Unternehmen zusammenspielen, desto einfacher fällt es, die Anforderungen an Wirtschaftlichkeit zu erfüllen.

Dabei unterstützen wir Sie. Mit entsprechend durchgängigen Lösungen. Von der Milchannahme bis zum Warenausgang und von der Feld- bis hin zur ERP-Ebene. Das Ergebnis: ein optimaler Workflow, der bei reduzierten Kosten perfekte Qualität liefert und Ihnen zugleich mehr Flexibilität ermöglicht. Damit es nicht nur Ihren Kunden schmeckt, sondern auch Ihnen als Unternehmer!

Ganz nach Ihrem Geschmack: Antworten auf aktuelle Herausforderungen

Niedrigere Lebenszykluskosten, höhere Flexibilität, gleichbleibend hohe Qualität und die Erfüllung behördlicher Auflagen – auf der Basis von Totally Integrated Automation und Totally Integrated Power gibt unser Portfolio die passenden Antworten auf aktuelle Herausforderungen.

Total Cost of Ownership reduzieren

Der steigende Milchpreis und die stete Verteuerung der Energie setzen Molkereien wie Käsereien finanziell immer stärker unter Druck. Dabei gibt es in jedem Unternehmen zahlreiche Hebel zur Optimierung, insbesondere in Bereichen wie Ressourceneinsatz, Anlagenverfügbarkeit oder Workflow.

Einer der Schlüssel zur Kostensenkung liegt in der durchgängigen Automatisierung auf der Basis von Totally Integrated Automation. Einfaches Engineering und minimierte Schnittstellen sorgen für zuverlässige Prozesse bei deutlich geringerem Zeit- und Kostenaufwand. Ein Vorteil, der sich vor allem in kostenintensiven Bereichen wie Bedienung, Wartung und Instandhaltung positiv bemerkbar macht. Über den gesamten Lebenszyklus.

Höhere Flexibilität umsetzen

In kaum einer anderen Branche sind Konsumtrends so vielfältig. Die Kühlregale sind voller verschiedenster Geschmacksrichtungen und innovativer Verpackungen. Um hier erfolgreich „mitmischen“ zu können, setzen viele Molkereien und Käsereien auf eine stärkere Diversifikation ihres Portfolios. Eine Strategie, die nur Erfolg hat, wenn sie auch produktionstechnisch aufgeht.

Und dabei unterstützen wir Sie. Zum Beispiel mit unserem branchenspezifischen Dairy Functional Toolset (DFT) für das Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7, welches jeden Produktwechsel einfach und schnell erledigt. Oder mit standardisierten Konzepten wie Optimized Packaging Line, das Abfüllung und Verpackung flexibler macht.

Gleichbleibend hohe Qualität sichern

Die Verarbeitung von Milch stellt höchste Anforderungen an Qualität und Hygiene. Die schwankende Rohstoffqualität und die leichte Verderblichkeit machen es zur komplexen Aufgabe, Milchprodukte in stabiler Qualität herzustellen.

Auch hier geht Ihnen das Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 mit DFT zur Hand. Konsequenter verbindet und koordiniert es jeden einzelnen Schritt der Milchverarbeitung und überwacht dabei alle qualitätsrelevanten Parameter in Zusammenarbeit mit dem Laborinformations-Managementsystem Unilab. Das Ergebnis: Qualitätssicherung über den gesamten Prozess – und damit ein sicheres Produkt.

Präzise rückverfolgen und dabei profitieren

Bei Lebensmitteln geht der Gesetzgeber keine Kompromisse ein. Ganz gleich auf welchem Kontinent, die behördlichen Auflagen werden zunehmend strenger.

Dabei wird gerne übersehen, dass Verordnungen wie die EU 178/2002 den Anstoß für mehr Transparenz im Unternehmen geben. Und diese lässt sich in vielen Fällen nutzen, um die eigenen Produktions- und Geschäftsprozesse besser zu verstehen und neues Optimierungspotenzial zu entdecken. Integrierte Tracing-Funktionen unterstützen Sie dabei.



Totally Integrated Automation

Der Trend in der Automatisierung geht weg von der Betrachtung des einzelnen Gerätes oder der einzelnen Maschine, hin zur durchgängigen Automatisierungslösung. Mit Totally Integrated Automation setzen wir dies konsequent um. Das einzigartig umfassende Spektrum an Hard- und Software sorgt für die durchgängige Automatisierung der gesamten Produktionslinie – vom Wareneingang über die prozess- und fertigungstechnischen Bereiche bis hin zum Warenausgang.

Dabei ist die Integration nicht auf den Produktionsprozess beschränkt. Mit einheitlicher Engineeringumgebung, durchgängiger und offener Kommunikation sowie intelligenten Managementsystemen und IT-Lösungen bezieht Totally Integrated Automation alle relevanten Bereiche mit ein. Von der Gebäudeautomatisierung und dem Energiemanagement über MES bis hin zu Wartung und Instandhaltung.

Totally Integrated Power

Energiekosten werden immer relevanter. Gut zu wissen, dass wir Ihnen mit Totally Integrated Power auch durchgängige Lösungen für die Energieverteilung bieten, die deutliche Einsparpotenziale zu Tage legen.

Denn Totally Integrated Power baut von der Mittelspannung bis zum Verbraucher auf durchgängige und schnittstellenoptimierte Produkte und Systeme, die optimal aufeinander abgestimmt sind, ergänzt durch Kommunikations- und Softwaremodule zur Anbindung der Energieverteilungssysteme an die Industrieautomatisierung oder die Gebäudeautomatisierung.

Das Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 mit dem Dairy Functional Toolset (DFT)

Für die hohen technologischen Anforderungen des Primärprozesses von Molkereibetrieben bietet das Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 mit DFT molkereispezifische Funktionen, mit denen sich alle Prozesse der Milchverarbeitung sehr effektiv lösen lassen. Von der Rohstoffannahme bis zum fertigen Produkt.

Skalierbares System

Als wesentlicher Bestandteil von Totally Integrated Automation setzt unser Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 mit DFT auf Durchgängigkeit in der Projektierung, Kommunikation und Datenhaltung. Auf der Basis neuester SIMATIC-Technologie und relevanter Industriestandards, wie Industrial Ethernet oder PROFIBUS, überzeugt es durch seine außergewöhnliche Performance, hohe Zuverlässigkeit und den komfortablen wie sicheren Betrieb. Leittechnische Anlagen lassen sich kosteneffektiver realisieren und wirtschaftlicher betreiben. In allen Lebensphasen: von der Planung, über Engineering, Inbetriebsetzung und Betrieb bis hin zu Wartung, Instandhaltung, Erweiterung oder Modernisierung.

Die modulare Architektur von SIMATIC PCS 7 setzt sich aus ausgewählten Hardware- und Softwarekomponenten des SIMATIC-Standardprogramms zusammen. So kann es flexibel an individuelle Anforderungen und Anlagengrößen angepasst und beim späteren Ausbau der Kapazitäten oder bei technologischen Änderungen problemlos erweitert werden.

Umfassende Molkereifunktionen

SIMATIC PCS 7 mit DFT bietet entsprechende Softwarebausteine für alle Prozesse der industriellen Milchverarbeitung. Im laufenden Betrieb sorgen sie für einen optimal aufeinander abgestimmten und jederzeit transparenten Produktionsablauf inklusive zuverlässiger betriebsweiter Kommunikation von der Feld- bis zur ERP-Ebene.

Das Dairy Functional Toolset enthält folgende Komponenten:

- Advanced Process Function (APF)
- Technologie-Paket (APF TP)
- Anwendungsbeispiele





Sicherer Materialtransfer

Der Process Line Manager arbeitet auftragsbezogen mit parametergesteuerten Rezepten, d. h. er sorgt dafür, dass ein Materialtransfer sein Ziel sicher und in der richtigen Qualität erreicht. Die einzelnen Produktionsaufträge wie Umpumpen, Heizen oder Kühlen lassen sich wahlweise manuell eingeben oder automatisch fahren. Für die zuverlässige Abwicklung erfolgt vor Auftragsstart eine Plausibilitätsprüfung u.a. hinsichtlich Materialverträglichkeit mit dem Tankmanager für Quell- und Zieltank und dem Rohrleitungsmanagement. Hat der Process Line Manager ein „Go“, so steuert er den Materialtransfer über alle beteiligten Tanks und Ventile und überträgt sämtliche auftragsbezogenen Daten an den Archivmanager. Damit sorgt der Process Line Manager nicht nur für einen zuverlässigen Prozessablauf, sondern unterstützt gleichzeitig beim effizienten Tracing zur Produktrückverfolgung.

Zuverlässiges Tankmanagement

Der Tankmanager des DFT überwacht alles Spezifische rund um Tanks und Mischer: physikalische Parameter, den Inhalt, sämtliche Freigaben sowie den jeweiligen Status – läuft gerade eine Produktion, kann ein neuer Auftrag wie geplant ausgeführt werden, oder müssen Tank und Mischer zwingend gereinigt werden?



Effiziente Wegesteuerung

Der Prozess Line Manager (PLM) kann auch zusammen mit der Wegesteuerung SIMATIC Route Control verwendet werden. Damit lassen sich auf einfache Art und Weise sämtliche Materialtransporte projektieren, steuern, überwachen und entsprechend diagnostizieren. Ob einfache Transportwege oder komplexe Wegenetze. Die entscheidenden Vorteile: mehr Transparenz in den Materialflüssen sowie Produktionsabläufe, die nicht nur zuverlässig laufen, sondern auch einfacher zu verändern sind.

Flexible Reinigungsprogramme

Obgleich CIP-Anlagen in der Praxis häufig sehr unterschiedlich ausgeführt sind, bietet DFT mit „flexible CIP“ eine standardisierte Software-Lösung, mit der sich individuelle Reinigungsprogramme sehr einfach erstellen, automatisch umsetzen und je nach Bedarf flexibel verändern lassen. Ohne Programmierkenntnisse kann jeder Technologe entsprechende Programmabläufe problemlos und schnell parametrieren. Für Molkereien und Käsereien typische Reinigungsarten sind dazu als Beispiele im DFT hinterlegt. Besonders durch die Möglichkeit der steten Optimierung des Reinigungsablaufs und der entsprechenden Parameter sorgt „flexible CIP“ für optimale Reinigungs- und Desinfektionsergebnisse bei minimalem Reinigungsmitelesatz und reduziertem Zeitaufwand. Ein Mehrwert, der sich über den kompletten Lebenszyklus auszahlt.



Nachvollziehbare Materialbewegungen

Der Archivmanager von SIMATIC PCS 7 mit DFT zeichnet jede einzelne Materialbewegung innerhalb von Anlagen auf. Startet ein Transfer, werden alle relevanten Informationen zu Quelle, Startzeit, Material, Mengensollwert oder Ziel im Anwenderarchiv gespeichert. Am Ende werden zusätzlich Zeitpunkt, geförderte Menge sowie der Status gespeichert.

Über die Visualisierung können die entsprechenden Materialbewegungen jederzeit beobachtet bzw. nachvollzogen werden. Und auch übergeordnete IT-Systeme können über die Schnittstellen von SIMATIC PCS 7 mit DFT auf die Daten zugreifen. Zum Beispiel für die Rückverfolgung.

Perfekt integriertes Labor

Für ein optimales Qualitätsmanagement, das auch das Labor mit einbezieht, lässt sich unser Laborinformations-Managementsystem Unilab an SIMATIC PCS 7 mit DFT koppeln. Somit lässt sich die Produktqualität optimal steuern und dokumentieren.

SIMATIC IT Unilab integriert den gesamten Workflow des Labors. Qualitätsdaten und -informationen können jederzeit im täglichen Laborbetrieb ausgewertet und an das Gesamtsystem weitergegeben werden. So sind die Ergebnisse der Qualitätssicherungsmaßnahmen jederzeit verfügbar und können entsprechend weiter verwendet werden.

Weltweit die gleiche Qualität

Wer mit innovativen Produkten schneller am Markt sein will, muss konsistente Produktspezifikationen sicherstellen – weltweit und jederzeit. Als vollständige Produktspezifikationsdatenbank für das gesamte Unternehmen schafft das Modul Interspec ideale Voraussetzungen für intelligentes Product Lifecycle Management und erlaubt es, Produktspezifikationen weltweit auszutauschen und zu standardisieren.

Ressourcen schonen, nachhaltig produzieren: Lösungen für verbesserte Energieeffizienz

Steigende Energiepreise und eine erhöhte Sensibilität für Umweltfragen bringen das Thema Energieeinsparung immer mehr auf die Tagesordnung. Doch wo gibt es Ansatzpunkte? Welche Maßnahmen bergen das größte Potenzial? Mit entsprechenden Lösungen für eine nachhaltige Energieeffizienz in Industrie- und Zweckbauten geben wir konkrete Antworten.

Sicherer und wirtschaftlicher Energietransport mit den kommunikationsfähigen Energieverteilungs-Komponenten

Als Teil von Totally Integrated Power bieten wir auf der Niederspannungsebene typgeprüfte Schaltanlagen sowie modulare und kompakte Leistungsschalter. Über PROFIBUS DP oder Ethernet übertragen diese Schalter Schaltzustände und Auslösungen komfortabel in Gesamtkonzepte der Energieverteilung und in die Automatisierung.

Betriebskosten reduzieren mit Power Management

Mit unserem SIMATIC-basierten Power Management System bieten wir Ihnen eine zukunftssichere Lösung für eine verbesserte Energieeffizienz in der Industrie. Mit aufeinander abgestimmten Komponenten bietet es alle Möglichkeiten zur Optimierung des Energieeinsatzes und hilft, die Energiekosten nachhaltig zu senken. Bis zu 20 % Energieeinsparung sind möglich.

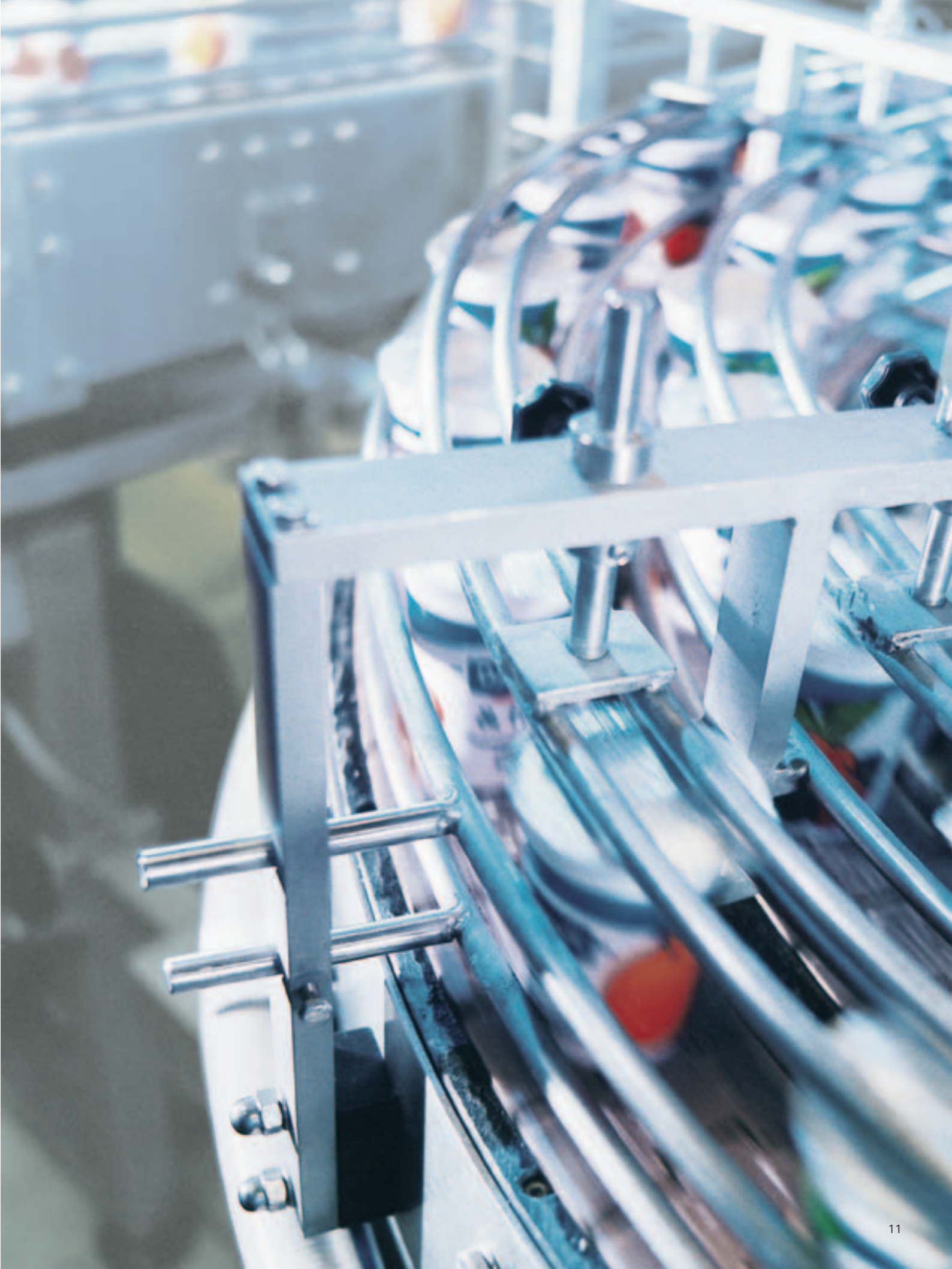
Die kommunikationsfähigen Niederspannungsschaltgeräte wie z. B. Leistungsschalter und Motorstarter stellen ihre Energiedaten dem übergelagerten Power Management System zur Verfügung. Über das vollständig in Totally Integrated Automation und SIMATIC PCS 7 eingebundene Power Management Premium Add-on SIMATIC PCS 7 powerrate können die Energiewerte leicht dargestellt und ausgewertet werden. So erhalten Sie neben der transparenten Darstellung des Energieverbrauchs die verursachergerechte Kostenstellenzuordnung sowie ein automatisches Lastmanagement. Mit Hilfe der transparenten Darstellung der Energieverbräuche nach Medienart und Produktionseinheiten der verursachenden Fertigungseinheiten können oft durch einfache Prozessoptimierungen die Leistungsbezüge abgesenkt bzw. für einen Standort optimiert werden. Bezugsoptimierung kombiniert mit dem automatischen Lastmanagement, das sicherstellt, dass Bezugslimits auch eingehalten werden, lassen sich Einspareffekte zwischen 5 % und 10 % der Energiekosten erreichen.

Energiedatenmanagement mit dem Premium WinCC Add-on b.data

Für die Analyse und ein unternehmensweites Energiemanagement bieten wir Ihnen eine umfassende Lösung. Das Premium WinCC Add-on b.data, das eine optimierte und wirtschaftliche Energiebetriebsführung ermöglicht – zum Beispiel durch umfassende Auswertungen, flexible Berechnungsmöglichkeiten, die Berücksichtigung komplexer Tarifstrukturen sowie durch werksübergreifende Analysen.

Das WinCC Add-on b.data bietet ein flexibles Schnittstellenmanagement für die Energiedatenerfassung und -aufbereitung sowie vielfältige Analyse- und Prognosemöglichkeiten: Durch eine lückenlose Energie- und Stoffbilanzierung der Energieerzeugungs- und -verbrauchsanlagen schafft das System unternehmensweite Transparenz und ermöglicht die verursachergerechte Kostenzuordnung – inklusive des Datentransfers an Abrechnungssysteme wie SAP R/3. Energiecontrolling par excellence. Außerdem kann b.data Kennwerte für fundierte Aussagen zur Optimierung von Prozessen berechnen, zum Beispiel für produktionsabhängige Key Performance Indikatoren wie den Nutzungsgrad von Anlagen oder den Energiebedarf einzelner Prozesse. Durch produktionsbezogene Last- und Bedarfsprognosen gibt b.data Planungssicherheit und unterstützt bei der Energiebeschaffung. Darüber hinaus hilft das automatische Energieberichtswesen dabei, die gesetzlichen Auflagen zur Überwachung und Berichterstattung von Umweltauflagen effizienter zu erfüllen.

Übrigens ist b.data, das sich optimal auf SIMATIC PCS 7 sowie das Power Management aufsetzen lässt, frei skalierbar – von kleinen Anwendungen bis hin zu komplexen Unternehmenslandschaften mit verteilten Standorten.





SalzburgerLand
Das Milchparadies

SalzburgerLand
Das Milchparadies

SalzburgerLand
Das Milchparadies

frische
Alpen
Milch

frische
Alpen
Milch

frische
Alpen
Milch

frische
Alpen
Milch

1 Liter

Abfüllung standardisieren, Kosten senken: Optimized Packaging Line

Im kostenintensiven Bereich der Abfüllung und Verpackung liegt oft eine Menge Optimierungspotenzial brach. Mit Optimized Packaging Line, unserer durchgängigen Automatisierungslösung für Verpackungslinien und -maschinen, gehen wir einen neuen Weg.

Produktivität von Anfang an

Optimized Packaging Line integriert die gesamte Abfüllanlage auf einem gemeinsamen Automatisierungs- und Kommunikationsstandard und schafft so die Basis, sämtliches Optimierungspotenzial über den gesamten Lebenszyklus voll auszuschöpfen. Dafür setzt Optimized Packaging Line auf zwei zentrale Hebel:

- Standardisierung: Vereinheitlichung und damit Reduzierung der Schnittstellen sowie der verwendeten Hard- und Software auf ein sorgsam ausgewähltes Portfolio an Komponenten, um die Linieneffizienz deutlich zu erhöhen.
- Integration: Verbindung aller Anlagenteile auf der Basis eines nachhaltigen Konzeptes, um mit effizienten Materialflüssen, transparenter Kommunikation sowie durchgängiger Bedienung die Produktivität nachhaltig zu steigern.

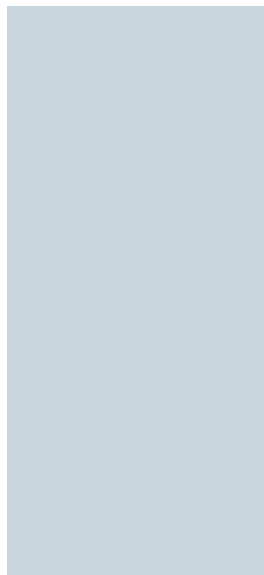
Mit Optimized Packaging Line profitieren Sie auf der ganzen Linie. Um nur einige Vorteile zu nennen: Nach Abnahme der Anlage verringern sich Anlaufschwierigkeiten deutlich, Bedienung und Wartung werden wesentlich einfacher, Fehlerquellen werden früher

erkannt und lassen sich schneller beseitigen. Dank Modularität und Skalierbarkeit erhöhen Sie außerdem Ihre Investitionssicherheit.

Darüber hinaus unterstützt Optimized Packaging Line bei der Ableitung und Umsetzung von Key Performance Indikatoren, kurz KPI, zum Beispiel im Hinblick auf Maschinenlaufzeiten oder Steigerung der Maschineneffizienz gemäß DIN 8782. Der Vorteil: Linien können optimaler ausgerichtet und ausgelastet und die Produktivität nachhaltig gesteigert werden.

Durch Optimized Packaging Line auf der ganzen Linie profitieren:

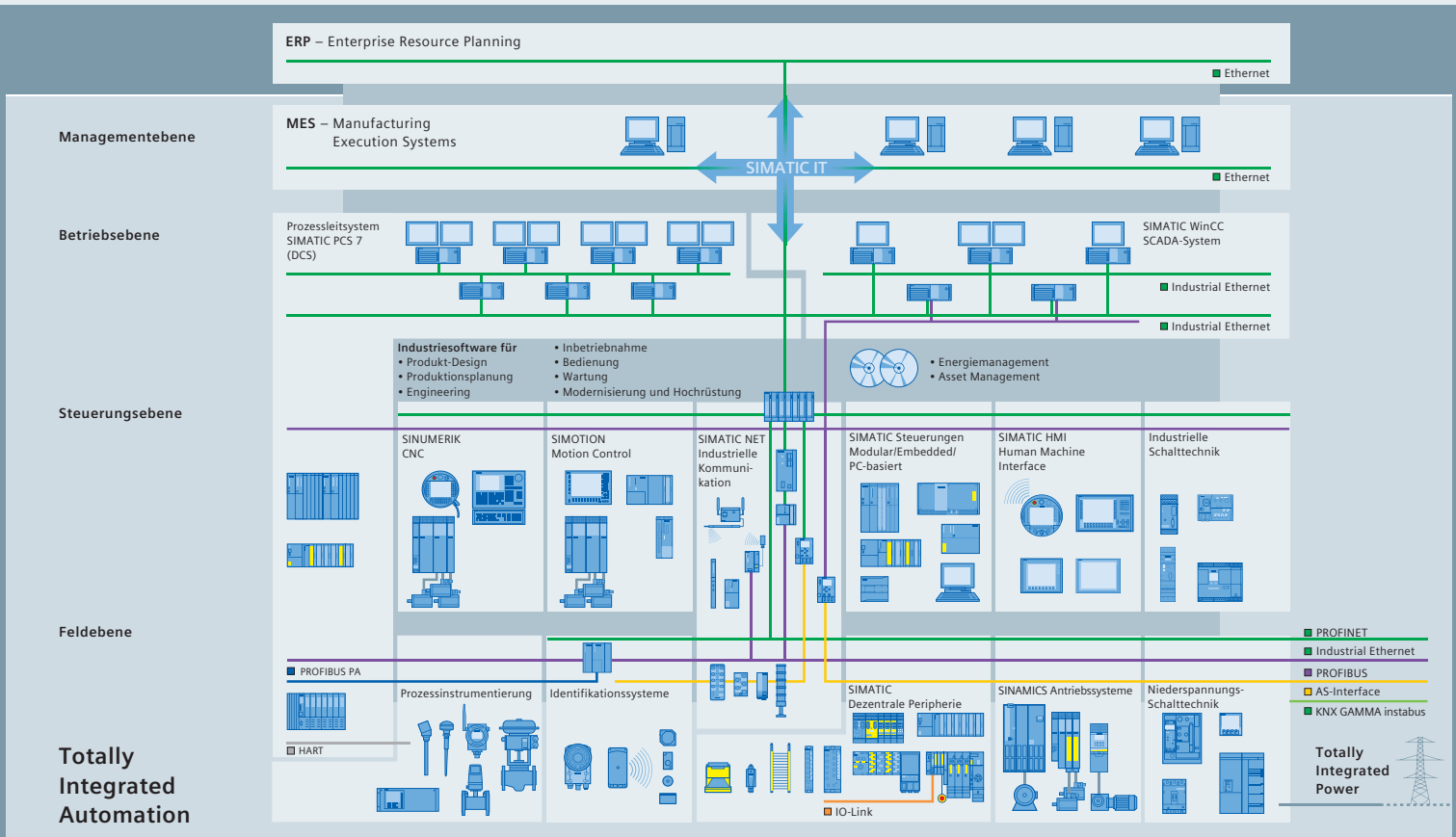
- Geringere Investitionskosten durch reduzierte Risiken bei der Linienintegration
- Höhere Linieneffizienz durch Produktivität und Verfügbarkeit während des Betriebs
- Niedrigere Total Cost of Ownership durch reduzierte Schulungs-, Arbeits-, Wartungs- und Ersatzteilkosten
- Investitionsschutz dank konsequent modularen und skalierbaren Aufbaus



Durchgängig von A bis Z: Produkte von der Controller- bis zur Feldebene

Mit Totally Integrated Automation ist Siemens der einzige Anbieter eines durchgängigen und integrierten Produkt- und Systemspektrums zur Automatisierung des gesamten Production Workflow. Vom Wareneingang bis zum Warenausgang. Totally Integrated Automation reduziert die Komplexität der Automatisierungslösung und ermöglicht das, was wirklich zählt: die

sinnvolle Kombination optimal zusammenspieler Einzelkomponenten – ohne Schnittstellenprobleme. Dabei integriert Totally Integrated Automation nicht nur den Produktionsprozess, sondern alle Unternehmensbereiche – von der Feld- bis zur Unternehmensleitungsebene. Das Ergebnis: ein perfekt aufeinander abgestimmtes Gesamtkonzept, das höhere Produktivität ermöglicht.





Prozessleittechnik

Das Prozessleitsystem SIMATIC PCS 7 bietet vielfältige Möglichkeiten für die Anbindung von Peripheriegeräten und zur Erfassung sowie Ausgabe von Prozesssignalen über Sensoren und Aktoren.



Controller und HMI

Für die wirtschaftliche und flexible Automatisierung bieten wir Ihnen ein durchgängiges Spektrum an SIMATIC Controllern – von speicherprogrammierbaren Steuerungen in modularen, embedded und PC-basierten Architekturen über dezentrale Intelligenz bis hin zu Kompletogeräten aus Controller und Operator Panel. Apropos: Mit SIMATIC HMI bieten wir Ihnen zudem ein umfassendes Spektrum an Bediengeräten und Visualisierungssoftware für das maschinennahe Bedienen und Beobachten bis hin zum skalierbaren SCADA-System aus einer Hand.



Motion Control

Mit unserem weltweit erfolgreichen Portfolio an Produkten und Systemen lösen Sie jede Motion Control-Aufgabe souverän und wirtschaftlich. Besonders einfach macht es Ihnen das innovative und flexible Motion Control System SIMOTION, das Motion Control-, PLC- und Technologieaufgaben in einem System vereint und damit weitreichende Vorteile bietet.



Industrielle Kommunikation

Kommunikationsaufgaben effizient lösen – dafür steht SIMATIC NET. Setzen Sie auf offene, durchgängige Kommunikation Ihrer Automatisierung und nutzen Sie die Vorteile, die Ihnen die Erschließung des Feldbereichs für den Einsatz von Industrial Ethernet und PROFINET, die Durchgängigkeit von der Feldebene bis zur Unternehmensebene, die Integration von IT-Technologien sowie die drahtlose Anbindung mit Industrial Wireless LAN ermöglichen.



Sensor Systems

Fertigungssensoren:

Mit SIMATIC Sensors bieten wir Ihnen ein vollständiges Portfolio bewährter und innovativer Sensoren für die unterschiedlichsten Anforderungen in Fertigungsbereichen: von Näherungsschaltern und Sicherheitssensoren über RFID- bis hin zu Bildverarbeitungssystemen. Durch innovative, intelligente Produkte und integriert in Totally Integrated Automation sorgen SIMATIC Sensors für ein Mehr an Produktivität, Verfügbarkeit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit.



Prozessinstrumentierung und Analytik:

Für den Betrieb mit SIMATIC PCS 7 hält unser Portfolio ein umfangreiches Gerätespektrum für die Prozessinstrumentierung und Analytik bereit, z. B.:

- Messgeräte zur Messung von Durchfluss, Druck, Temperatur oder Füllstand
- Stellungsregler
- Geräte zur Analytik
- Wägesysteme SIWAREX
- Bandwaagen



Motormanagement

Das Motormanagement- und Steuergerät SIMOCODE pro bietet umfassenden Motorschutz und Motorabzweigüberwachung, integrierte, softwaremäßige Steuerprogramme für alle typischen geschalteten Motoranwendungen, detaillierte Motor- und Anlagendiagnose sowie eine integrierte PROFIBUS DP Schnittstelle. SIMOCODE pro erfüllt sowohl das Merkmal der sicheren Trennung als auch die NAMUR-Bestimmungen.



Motorstarter

Unsere SIRIUS Motorstarter sind die adäquate Wahl beim Schalten und Schützen bzw. Starten von Motoren. Ob zentral im Schaltschrank oder direkt im Feld – optional integrieren unsere Motorstarter intelligente Überwachungsfunktionen inklusive vorbeugender Wartung und Safety Integrated-Funktionalität. Und wo maßgeschneiderte Anwendungen gefordert sind, spielen unsere kundenspezifischen Motorstarter SIVACON-MCU (Motor Control Unit) ihre Stärken voll aus.



Frequenzumrichter

Für die verschiedensten Einsatzbereiche in der Getränkeindustrie bieten wir Ihnen ein umfassendes Portfolio an Umrichtern. So ist SINAMICS die kompletteste und durchgängigste Antriebsfamilie der Welt. Sie deckt sämtliche Leistungs-/Performancestufen ab und zeichnet sich durch ein Höchstmaß an Flexibilität, Funktionalität und Engineeringeffizienz aus. Vom einfachen Einzelantrieb über koordinierte Antriebe bis hin zu Mehrachs- und Motion Control-Antrieben für anspruchsvolle Aufgaben: SINAMICS bietet für jedes Einsatzgebiet den passenden Antrieb.



Niederspannungsmotoren

Effiziente Maschinen erfordern effiziente Antriebe. Und da jede Antriebsaufgabe anders ist, bietet Siemens ein lückenloses Motorenprogramm nach NEMA- und IEC-Standard für den weltweiten Einsatz:

- Energieeffiziente Antriebe
- Explosionsgeschützte Motoren
- Motoren nach IEC- oder NEMA-Standard
- Dezentrale Antriebstechnik
- Branchenmotoren
- Kundenspezifische Motoren



Getriebemotoren

Getriebemotoren bieten die kraftvolle Lösung für Antriebsaufgaben mit niedrigen Drehzahlen und hohen Drehmomenten. Sie laufen zuverlässig unter rauesten Bedingungen. Mit den integrierten Einheiten aus energieeffizienten Motoren und Getrieben lassen sich Anwendungen besonders wirtschaftlich betreiben. Unser Portfolio umfasst:

- Stirnradgetriebe
- Kegelnstirnradgetriebe
- Flachgetriebe
- Stirnradschneckengetriebe
- Schneckengetriebe



Safety Integrated-Sicherheitsprodukte

Safety Integrated ist ein einzigartiges, vollständiges und durchgängiges Sicherheitsprogramm, das sich nahtlos in die Standardautomatisierung integrieren lässt. Alle Aufgaben im Bereich der Sicherheitstechnik, vom Erfassen, Auswerten und Reagieren, vom Sensor über die Steuerung bis hin zu Antrieben, werden damit abgedeckt.

Überall für Sie da: Service, Support und Training

Mit einem umfassenden Angebot an Dienstleistungen unterstützen wir Sie schnell,
zuverlässig sowie praxisnah über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen.

Online Support

Informieren Sie sich zu jeder Zeit umfassend über unser Angebot via Internet:
www.siemens.com/automation/service&support

Technical Support

Bei technischen Fragen bieten wir Ihnen kompetente Beratung und ein breites Spektrum an bedarfsgerechten Leistungen rund um unsere Produkte und Systeme. Mehr Informationen unter:
www.siemens.com/automation/partner

Technical Consulting

Unterstützung erhalten Sie auch bei der Planung und Konzeption Ihres Projektes: von der detaillierten Ist-Analyse und Zieldefinition über die Beratung zu Produkt- und Systemfragen bis zur Ausarbeitung der Automatisierungslösung. Mehr Informationen via E-Mail:
food-beverage@siemens.com

Field Service

Rund um die Inbetriebnahme und Instandhaltung bieten wir Ihnen eine Reihe an Dienstleistungen, die die Verfügbarkeit Ihrer Automatisierungsanlagen und -systeme sicherstellen. Mehr Informationen unter:
www.siemens.com/automation/partner

Software-Engineering

Mit bedarfsgerechten Leistungen unterstützen wir Sie bei der Entwicklung und Projektierung – von der Konfiguration bis zur Umsetzung eines Automatisierungsprojekts. Mehr Informationen unter:
www.siemens.com/automation/partner

Ersatzteile und Reparaturen

Unser umfassender Reparatur- und Ersatzteilservice bietet Ihnen ein Höchstmaß an Betriebssicherheit. Mehr Informationen unter:
www.siemens.com/automation/partner

Modernisierung

Unsere Experten vor Ort beraten Sie fachkundig und kompetent, wie Sie Ihre Investitionen langfristig sichern können. Mehr Informationen unter:
www.siemens.com/automation/partner

Training

An zahlreichen Standorten weltweit bieten Ihnen unsere Trainings-Center individuelle Weiterbildungsmaßnahmen rund um die gesamte Automatisierungstechnik sowie industrielle Lösungen. Mit insgesamt etwa 300 Präsenzkursen schulen wir eine Vielzahl der Produkte und Systeme von Siemens Industry Sector. Web Based Trainings, CD-ROMs und Fachbücher ergänzen unser klassisches Kursangebot.
www.siemens.com/sitrain

In Linz, Mannheim und Mumbai bieten wir Ihnen zusätzliche molkereispezifische Schulungen an. Mehr Informationen dazu und zu unserem generellen Trainings-Angebot erhalten Sie per E-Mail-Anfrage:
food-beverage@siemens.com

Gut betreut vor Ort: Siemens Solution Partner

Zusätzlich zu unserer eigenen Kompetenz auf dem Gebiet der Systemintegration arbeiten wir eng mit unseren Siemens Solution Partnern zusammen. Diese ausgewählten Partnerunternehmen sind hoch qualifiziert in den Bereichen Automatisierungstechnik und Energieverteilung – und bieten Ihnen unter der Bezeichnung „Siemens Solution Partner Automation“ bzw. „Siemens Solution Partner Power Distribution“ professionelle Beratung und tatkräftige Unterstützung für alle relevanten Aspekte Ihrer Projekte. Näheres zu unseren Solution Partnern finden Sie im Internet:
www.siemens.de/automation/solutionpartner



Siemens AG
Industry Sector
Food & Beverage
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG
DEUTSCHLAND

Änderungen vorbehalten 04/11
Bestell-Nr.: E20001-A50-T110
Dispostelle 27903
2100/31874 MK.GC.93.YFUB.52.8.02 WS 04112.0
Gedruckt in Deutschland
© Siemens AG 2011

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

Alle Erzeugnisbezeichnungen können Marken oder Erzeugnisnamen der Siemens AG oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

www.siemens.de/food-beverage