

# SIPLACE D2

2ガントリー高速汎用機



# SIPLACE D-Series

SIPLACE D2は2ガントリータイプの新高速汎用機。実装ヘッドの構成により、31,000cphの高速実装から、最大27mm角部品に対応した汎用実装まで幅広い生産要求に対応しています。また新機種立ち上げや段取り替えをよりスピードアップする機能を充実。オプションのオフライン部品認識ステーションを組み合わせると6つの簡単なステップで部品データを作成することが出来ます。生産ラインと並行して作業を進めることが出来るので、機種立ち上げの時間を短縮し、生産性を高めることが可能です。

多様な生産機種に対応するSIPLACE D2は次のような特徴があります。

- 最大実装速度31,000cph
- 独自のヘッドモデュラリティ機能で、12ノズリポリバヘッド、6ノズリポリバヘッドを生産要求に応じて構成
- 新開発のデジタル認識カメラで複雑な部品もすばやく認識可能
- 最高実装精度52.5  $\mu\text{m}$  (3 $\sigma$ )
- フレキシブルデュアル基板搬送オプションで、多品種生産に柔軟に対応し、生産性の向上をサポート
- 0402mm部品実装にも対応 a)

# SIPLACE D2

## 技術データ

搭載ヘッド	12ノズリボルバヘッドまたは6ノズリボルバヘッド
ガントリ個数	2基
ヘッド構成および実装速度	12ノズリボルバヘッド・12ノズリボルバヘッド 31,000 cph 12ノズリボルバヘッド・6ノズリボルバヘッド 21,000 cph 6ノズリボルバヘッド・6ノズリボルバヘッド 19,500 cph
対象部品	0402mm <sup>a)</sup> - 27mm×27mm
最高搭載精度	52.5 μm (3σ)
実装圧	2.4 N - 5 N
基板寸法 (L x W)	
シングルコンベア	50mm×50mm - 460mm×460mm (オプションで50mm×80mmから610mm×508mm)
デュアルコンベア	50mm×50mm - 460mm×216mm (オプションで50mm×80mmから610mm×242mm)
シングルコンベアでのフレキシブルデュアルコンベアモード	50mm×50mm - 460mm×380mm (オプションで50mm×80mmから610mm×430mm)
部品供給テーブル	キャスト付き、テーブルホルダ
リール本数	90本×8 mm
フィーダ種類	8mm、12/16mm、24/32mm、44mm、56mmテープ、バルクケース、スティックマガジン、 サーフテープフィーダ
オペレーティングシステム	Microsoft Windows
消費電力、電源仕様	2.0 kW、3相 208V ±5%、50/60Hz
エア圧力、消費量	0.55-1Mpa、485NI/min、205NI/min (バキュームポンプ使用時)
オプション	部品供給テーブル デュアル搬送コンベア(工場出荷時取付) 自動ノズルチェンジャ 基板バーコードリーダ 部品バーコードリーダ 部品センサー



a) 0402mm部品対応拡張キット

※詳細についてはSIPLACE D仕様書を参照してください。

### シーメンス株式会社 自動制御ドライブシステム事業部 電子生産システム部

〒141-0022  
東京都品川区東五反田4丁目5番2号  
五反田NTビル  
Tel : 03-5798-2311  
Fax : 03-5798-2323  
e-mail: siplace.jp@siemens.com  
http://www.siemens.co.jp/smt

●ss, GA 30071, USA  
Tel.: +1-770-797-3000  
Fax: +1-770-797-3091  
e-mail: easales.sea@siemens.com

**Siemens**  
**Electronics Assembly Systems Ltd**  
20F Majesty Building, No.138  
Pu Dong Avenue, Shanghai  
P. R. China 200120  
Tel.: +86-21-58 87-30 30  
Fax: +86-21-58 87-61 00  
e-mail: siplace-info.seas@siemens.com