

# SIPLACE D1

汎用機



# SIPLACE D-Series

SIPLACE D1は1ガントリータイプの新汎用機。新ICヘッドにより $30\mu\text{m}3\sigma$ の高精度実装を達成、最大 $200\times 125\text{mm}$ の大型部品に対応し、異型部品の高速度実装を更に充実しました。また新機種立ち上げや段取り替えをよりスピードアップする機能を充実。オプションのオフライン部品認識ステーションを組み合わせると6つの簡単なステップで部品データを作成することが出来ます。生産ラインと並行して作業を進めることが出来るので、機種立ち上げの時間を短縮し、生産性を高めることが可能です。

多様な生産機種に対応するSIPLACE D1は次のような特徴があります。

- 最大実装速度15,000cph
- 新ICヘッドで異型部品や大型部品も高精度に高速実装
- 最高実装精度 $30\mu\text{m}$  ( $3\sigma$ )
- 最大実装圧 15N
- 新開発のデジタル認識カメラで複雑な部品もすばやく認識可能
- フレキシブルデュアル基板搬送オプションで、多品種生産に柔軟に対応し、生産性の向上をサポート
- オプションで最大 $610\times 508\text{mm}$ の大型基板にも対応

# SIPLACE D1

## 技術データ

搭載ヘッド	12ノズルリボルバヘッド、6ノズルリボルバヘッドまたは新ICヘッド
ガントリ個数	1基
ヘッド構成および実装速度	12ノズルリボルバヘッド 15,000 cph 6ノズルリボルバヘッド 9,800 cph 新ICヘッド 2,400 cph
対象部品	0603mm <sup>a)</sup> - 200mm×125mm
最高搭載精度	30 μm (3σ)
最高実装圧	15 N
基板寸法 (L x W)	
シングルコンベア	50mm×50mm - 460mm×460mm (オプションで50mm×80mmから610mm×508mm)
デュアルコンベア	50mm×50mm - 460mm×216mm (オプションで50mm×80mmから610mm×242mm)
シングルコンベアでのフレキシブルデュアルコンベアモード	50mm×50mm - 460mm×380mm (オプションで50mm×80mmから610mm×430mm)
部品供給テーブル	キャスト付き、テープリールホルダ、ワッフルバックチェンジャ
リール本数	90本×8 mm
フィーダ種類	8mm、12/16mm、24/32mm、44mm、56mm、72mm、88mmテープ、 バルクケース、スティックマガジン、サーフテープフィーダ
オペレーティングシステム	Microsoft Windows
消費電力、電源仕様	2.0 kW、3相 208V ±5%、50/60Hz
エア圧力、消費量	0.55-1Mpa、345NI/min、205 NI/min (バキュームポンプ使用時)
オプション	部品供給テーブル ワッフルバックチェンジャ デュアル搬送コンベア(工場出荷時取付) 自動ノズルチェンジャ 基板バーコードリーダ 部品バーコードリーダ 部品センサー フラックスティスベンサー 高解像度認識カメラ(タイプ25)



a) 0603mm部品対応拡張キット

※詳細についてはSIPLACE D仕様書を参照してください。

シーメンス株式会社  
自動制御ドライブシステム事業部  
電子生産システム部

〒141-0022  
東京都品川区東五反田4丁目5番2号  
五反田NTビル  
Tel : 03-5798-2311  
Fax : 03-5798-2323  
e-mail: siplace.jp@siemens.com  
http://www.siemens.co.jp/smt

• siemens.com